

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://juki.nt-rt.ru> || jku@nt-rt.ru

КАТАЛОГ

ШЖКІ



Условные обозначения

Игла



2-игольная

Игловодитель
с функцией
отключения иглы

3-игольная



4-игольная

Челнок

Челнок с
горизонтальной осью
(увеличенный)Челнок с
горизонтальной осью
(увеличенный в 3 раза)Челнок с вертикальной
осью (увеличенный)

Типы стежков



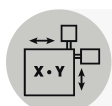
Челночный стежок

Двойной цепной
стежокОдноточный цепной
стежокИмитация ручного
стежка

Продвижение



Нижнее продвижение

Игольное
продвижениеНижнее
и регулируемое
верхнее продвижениеДифференциальное
продвижениеРегулируемое верхнее
продвижениеРеменное
продвижение

X-Y-образная подача



R-θ-образная подача

Швейная машина
с сухой головкой
и интеллектуальным
прямым приводом

Обозначение операции



Стежок зигзаг

Челночный стежок
для обметки петельОбметка петель
с глазком

Закрепка



Пришивание пуговиц

Пришивание пуговиц
с обвивкой

Притачивание шлевок



Пришивание карманов

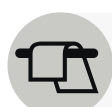
Функция



Активное натяжение

Автоматическое
устройство
для обрезки нитиДополнительный
ролик для
продвижения ткани

Нож для обрезки ткани



Укладчик

Содержание

Оригинальные запасные части JUKI	6
----------------------------------	---

1-ИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА	
DDL-9000B	8
DDL-9000B-MS-PBN /X73119, DDL-9000BR	9
DDL-900A, DDL-8700B-7	10
DDL-8700-7, DDL-8700, DDL-5600N-7, DDL-5600N	11
DDL-5550N-7, DDL-5550N, DLU-5494N-7/IT-100A, DLU-5490N-7, DLU-5490N	12
DLN-9010A, DLN-5410N-7, DLN-5410N	13
DNU-1541/X55268, LU-2810A7/X73166	14
DLN-6390-7, DLN-6390, DLM-5400N-7, DLM-5200N	15
DMN-5420N-7, DLD-5430N-7, DLD-5430N	16

2-ИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА	
LH-3528A-7, LH-3528A, LH-3578A-7, LH-3578A	18
LH-3568A-7, LH-3568A, LH-3588A-7, LH-3588A, LU-2860AD7/X73173	19

ОВЕРЛОК/СТАЧИВАЮЩЕ-ОБМЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ	
Серия MO-6700DA	21
MO6700DA-30P, Серия MO-6700S	22
MO-6714S/LB6, Серия MO-6800S	23
Серия MO-6900S, Серия MO-6900R, Серия MO-6900J, Серия MO-6900G	24
Серия MO-6900C, MO-6914C-BD6-307/X81028	25

МАШИНЫ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ СТРОЧКИ	
LZ-2290A-SR-7, LZ-2290A-SS-7	27
LZ-2280A, LZ-2284A-7, LZ-2284A, LZ-2287A	28
LZ-2282N-7, LZ-2282N, LZ-2284NU-7, LZ-2284NU, LZ-2280NU	29
LZ-2284C-7, LZ-271, LZ-391N	30

КОЛОНКОВЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ	
DP-2100, LT-591	32

ПЛОСКОШОВНЫЕ МАШИНЫ	
MF-7500-U11, MF-7500-U11/UT	34
MF-7500D-U11, MF-7500D-U11/UT, MF-7500-C11, MF-7500D-C11	34
MF-7500-E11, MF-7500D-E11, MF-7900-U11, MF-7900-U11/UT, MF-7900D-U11, MF-7900D-U11/UT	35
MF-7900-H11, MF-7900-H11/UT, MF-7900-H22,23, MF-7900-H22,23/UT, MF-7900D-H22,23, MF-7900D-H22,23/UT	36
MF-7900D-H24/UT, MF-7900D-H25/UT, MF-7900-E11, MF-7900-E11/UT, MF-7900D-E11, MF-7900D-E11/UT	37
MF-7900-E22, MF-7900-E22/UT, MF-7900-E23, MF-7900-E23/UT, MF-7200D-U10, MF-7200D-U10/UT, MF-7200D-K10, MF-7200D-K10/UT	38
UT51, UT53, UT57, UT52M, UT55, UT59	39
SS11, PL12, PL13	40
MF-3620	41

МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА	
MH-481-5, MH-481, MH-484-5, MH-484, MH-486-5, MH-380, MH-382	43
MS-1190, MS-1261, MS-3580	44
MP-200N, ML-111U	45

ПУГОВИЧНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ	
LK-1903BBS, LK-1903BSS, LK-1903B/BR35	47
MB-1800A/BR10, MB-1800B, MB-1377, MB-1373	48

МАШИНЫ ДЛЯ ОБМЕТКИ ПЕТЕЛЬ	
LBH-1790AB, LBH-1790AS	50
LBH-780, MEB-3200, MEB-3810	51

ЗАКРЕПОЧНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ	
LK-1900BB, LK-1900B, LK-1901B, LK-1902B	53
LK-1910, LK-1920, LK-1930	54

МАШИНЫ С ПРОГРАММИРУЕМОЙ СТРОЧКОЙ, С КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	55
AMS-210EN-1306, AMS-210EN-1510, AMS-210EN-2210, AMS-221EN-2516, AMS-221EN-3020	56
AMS-210EN-1306/7450	57
AMS-221EN-HS3020/7200, AMS-221EN-TS3020	58
AMS-221EN-TS3020/X90002, AMS-224EN-4530, AMS-224EN-6030	59
AMS-221EN-SS3020/72001764	60
AMS-224EN6030/X7910, AMS-221EN2516/X7910	61
AMS221EN/JEUX0043, AMS221EN/X7910NSD/JEUX0043, AMS224EN/JEUX0043, AMS224EN/X7910NSD/JEUX0043	62

АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ	
APW-895S, APW-895L, APW-896	64
AP-876, AP-874, AB-1351	65
MOL-254, AMB-289	66
LBH-1796A	67
AC-172N-1790, ASN-690	68
AE-200ALA, AE-200ALD	69
A BF-A, ADF-A/ASK-A/LK1903, ASF-B01/LBH1790	70
ASK-A, WS-8210B	71
WS-9071, WS-9065	72
WS-9080, WS-9186	73

МАШИНЫ ДЛЯ БЕСШОВНОГО СОЕДИНЕНИЯ	
LHP-PP1, LWU-3015	75
QHP-A08	76
SC-922/M51N, SC920/M92	77
SV71, SV82, SV520	78
JEUX0021	79
PM-1	80
PM-3	81

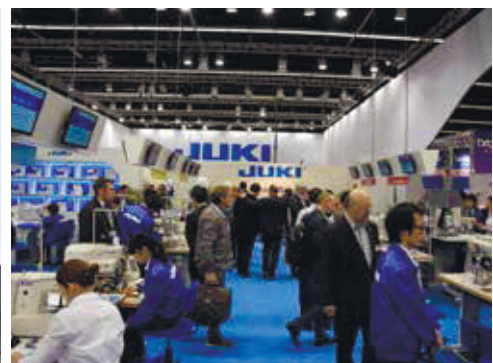


Juki Central Europe

Компания Juki Central Europe (JCE), дочернее предприятие корпорации Juki, была учреждена в 2005 г. в качестве официального органа координирования сбыта и снабжения в двадцати странах Европы, а также в России, Северной Африке и Турции. Штаб-квартира компании в Варшаве (Польша) осуществляет координацию услуг сбыта, маркетинга, снабжения и технической поддержки для всего широкого европейского рынка. Сильные стороны компании эффективно используются за счет обширной сети дистрибьюторов, которая была создана за годы работы, обеспечивая привлечение знаний и опыта ведущих специалистов в швейной промышленности. Другие представительства компании Juki Central Europe в Москве, Минске и Турции, а также компания Juki Italia S.p.A. дополнительно расширяют поддержку нашей обширной сети и продвижение марки Juki по всему континенту и за его пределами. Компания Juki предлагает широкий ассортимент промышленных швейных машин для производства одежды — от машин челночного стежка, оверлоков и распошивальных машин до электронных закрепочных машин и автоматизированных швейных систем. Наши машины также известны в производствах других отраслей таких как: автомобильная, производство обшивки сидений, морская, промышленные ткани, обувь, кожаные изделия и домашний текстиль. Помимо обширного ассортимента высококачественных промышленных швейных машин, компания Juki производит машины для рынка полупрофессионального и бытового применения, которые зарекомендовали себя как одни из самых популярных и надежных на рынке. Мы гордимся

нашей исторически хорошо развитой дистрибьюторской сетью в Европе и остальных частях Света. Из штаб-квартиры компании Juki Central Europe в Варшаве и наших представительств мы способны обслуживать весь обширный европейский рынок и Северную Африку. Благодаря тщательному отбору дистрибьюторов мы способны объединить знания и опыт на рынках в конкретных регионах, предоставляя нашим клиентам оптимальные решения в швейной промышленности. Благодаря объединению опыта нашей компании и дистрибьюторов мы способны предоставить ценные знания и поддержку, которая может улучшить производительность и качество для конечных пользователей.

Компания Juki Central Europe постоянно смотрит в будущее и стремится к улучшению не только нашего бизнеса, но и к достижению успехов всех, кто использует швейные машины Juki. Наши машины разработаны и произведены с учетом точки зрения потребителей, и наша цель заключается в построении стабильных и долгосрочных отношений с клиентами. Мы продолжим предоставлять продукты и услуги, принимая во внимание потребности и желания наших клиентов, рассматривая наших клиентов как партнеров, с которыми мы будем создавать ценности вместе.



О компании Juki

Компания Juki является ведущим мировым брендом в производстве швейных машин для рынков производственных и бытовых швейных машин. Корпорация Juki – учредитель компании Juki Central Europe Sp z.o.o, является новатором в технологии производства швейных машин уже более 65 лет. Компания поставляет швейное оборудование больше чем в 170 стран мира и благодаря установленным сетям снабжения обладает возможностью поставлять на мировой рынок продукцию высшего качества. Штаб-квартира корпорации Juki расположена в Токио (Япония) и имеет филиалы по всему миру, оказывающие поддержку в осуществлении сбыта, снабжения и технических функций.

История компании как мирового производителя швейных машин началась с производства бытовых машин в 1967 году, затем компания последовательно расширялась, приступив к производству производственных машин, и вышла на лидирующие позиции в мире, которые продолжает занимать и на сегодняшний день. На протяжении многих лет, идя в ногу с передовыми технологиями, компания Juki разрабатывает современные электронные устройства и автоматизированные швейные системы, которые используются по всему миру. Научно-исследовательский институт Juki помогает производителям одежды в улучшении производительности, создавая высокоэффективные системы производства и улучшая условия труда. Эти услуги предоставляются для поддержки производств в использовании оборудования Juki, помогая добиваться высокой производительности и создавать лучшие условия труда. Девиз компании Juki – «Разум и технологии» отражает общие принципы предоставления клиентам продукции и услуг высшего качества в соответствии с их потребностями.

Компания Juki посвятила себя созданию продукции с учетом точки зрения клиента и возможностью учиться друг у друга для создания новых ценностей.

Почему Juki

Марка Juki является синонимом качества, и каждая машина, произведенная под данной маркой, будет работать долго и надежно. Компания Juki выражает приверженность принципам качественной японской техники и проявляет стремление к созданию новых ценностей, исповедуя принцип «Монодзури» (искусство производства). Все изделия от головок машин до отдельных частей изготовлены с использованием всех наших возможностей и высочайшим качеством. Важным фактором в проектировании и разработке производственных швейных машин компании Juki является забота об окружающей среде.

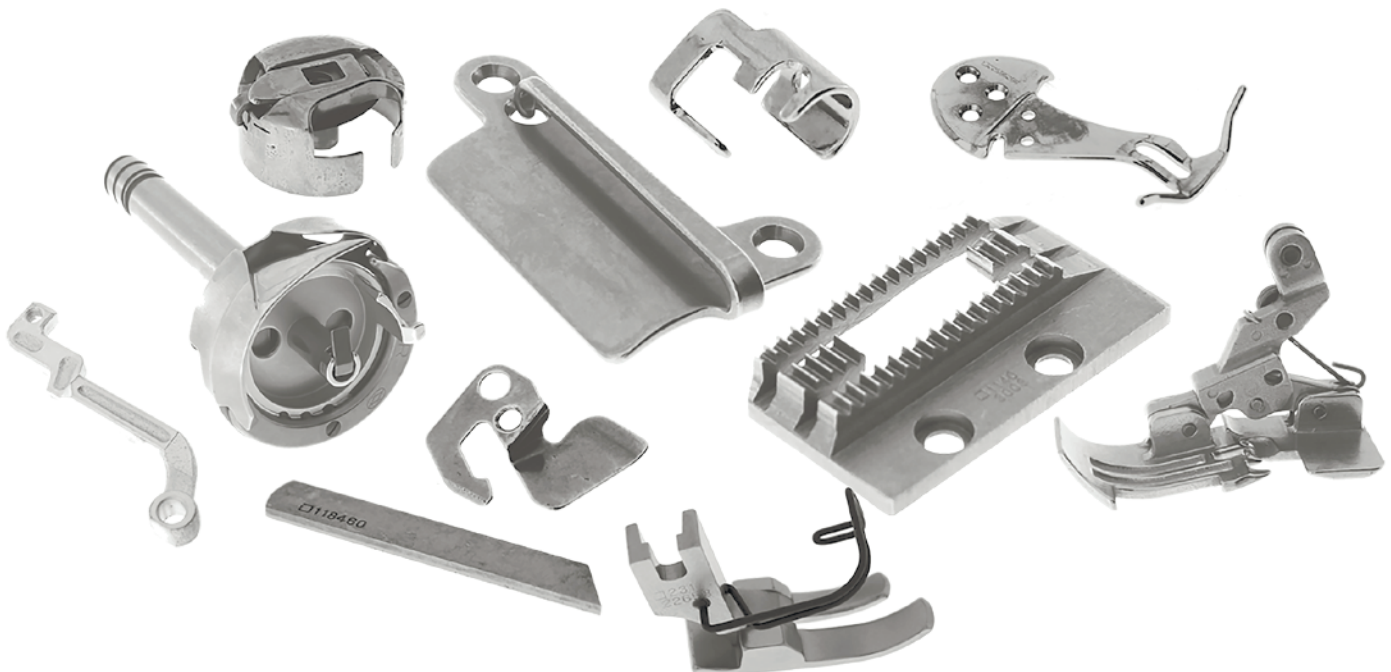
В связи с этим разработка швейных машин выполняется с учетом снижения шума, энергосбережения и предотвращения загрязнения окружающей среды. Чтобы гарантировать выполнение этих условий, в компании Juki были определены принципы и план действий по охране окружающей среды. Институт швейной промышленности Juki представляет собой подразделение корпорации Juki, который предоставляет поддержку для производственных предприятий и конечных пользователей. Он предоставляет такие услуги, как проведение семинаров, консультаций и информационная поддержка в отношении производительности, технологий и безопасности заказчика.

Оригинальные запасные части JUKI

Оригинальные запасные части Juki соответствуют наивысшему стандарту качества и производятся только из лучших материалов. Форма, размеры, обработка и материалы оригинальных запасных частей Juki проходят строгий контроль качества, таким образом, гарантируя конечному потребителю, что данное изделие будет надежным и долговечным даже при интенсивном использовании. Каждая оригинальная запасная часть создается на основании технических условий и накопленного опыта технического персонала компании Juki, который работает над созданием машин. Надлежащий материал для каждой части специально отбирается и испытывается перед стандартизацией — это обеспечивает высокое качество и точность любой части. Оригинальные запасные части Juki проходят контроль и сравнение с соответствующими техническими условиями, чтобы гарантировать наилучшее исполнение.

Использование поддельных запасных частей на машине Juki приводит к следующим последствиям: плохое качество шитья, снижение производительности, увеличение затрат, нарушение надежности производства и утрата гарантии компании Juki. Неоригинальные запасные части не проходят соответствующие испытания и контроль качества, что в результате приводит к некачественному шитью. Несоответствие формы и обработки частей может кардинальным образом сказаться на работе машины и в результате привести к пропуску стежков и множеству других проблем. Одним из основных последствий использования неоригинальных запасных частей является снижение производительности. Неоригинальные запасные части создают ряд проблем в работе оборудования, например, пропуски стежков, плохое продвижение материала и нестабильность строчки. В результате экономия на инвестициях в запасные части отражается финансовым убытком вследствие падения производительности, а также потери времени и материалов. Простой оборудования из-за проблем с неоригинальными запасными частями влечет за собой увеличение себестоимости на любом предприятии.

Более дорогостоящей по сравнению с вышеуказанной потерей времени и материала является потеря репутации производства из-за низкого качества выпускаемой продукции.





1-ИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ
ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

DDL-9000B

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с прямым приводом



JUKI делает все возможное, чтобы усовершенствовать свои машины, работая над удобством в эксплуатации, оптимальным качеством шва, высокой производительностью и минимальным потреблением энергии. Эта швейная машина JUKI - флагман от производителя, который работает над созданием качественного оборудования ежедневно, не теряя ни минуты.



Модель	DDL-9000B-SS	DDL-9000B-SH	DDL-9000B-MA	DDL-9000B-MS	DDL-9000B-DS
Применение	Средние материалы	Тяжелые материалы	Легкие материалы	Средние материалы	Средние материалы
Смазка	Незначительное количество смазки		Полусухая		Полностью сухая
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	4500 ст./мин	5000 ст./мин	5000 ст./мин	4000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм*		4 мм	5 мм*	
Игла	dB.1 (№ 11) № 9-№ 18	dB.1 (№ 21) № 20-№ 23	dB.1 (№ 9) № 8-№ 11	dB.1 (№ 11) № 9-№ 18	
Подъем приемной лапки	Рукой: 5,5 мм, Коленом: 15 мм, Автоматический: 8,5 мм				

* При использовании машины с длиной стежка больше 4 мм необходимо установить макс. скорость шитья не выше 4000 ст./мин.

DDL-9000B-MS-PBN /X73119

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с прямым приводом и полностью сухой головкой (предотвращение возникновения эффекта «птичьего гнезда»)

Конструкция новой модели полностью исключает возможность возникновения «эффекта птичьего гнезда» на начальной стадии шитья, который считался обычным явлением при использовании швейных машин с устройством для обрезки нити. Уменьшился кончик нити, оставшийся после обрезки. Благодаря этому машина может выполнять чистую и качественную строчку как с лицевой, так и с изнаночной стороны (например, при пришивании этикеток, нижней части воротника).

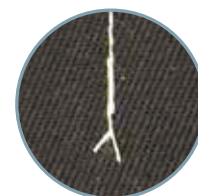
Модель	DDL-9000B-MS-PBN/X73119
Применение	Средние материалы
Система смазки	Полусухого типа
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 15 мм
Игла	dB×1 (№ 11) № 9-№ 18, 134 (Nm75) Nm65-Nm110



Окончание шитья
(изнанка материала: с прокладыванием стежков в обратном направлении)



Стандартная швейная машина челночного стежка с автоматическим устройством для обрезки нити



Модель с предотвращением «эффекта птичьего гнезда»

DDL-9000BR (DDL9000BSS/X73199)

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с прямым приводом и автоматическим устройством для обрезки нити (с механизмом прижима игольной нити/короткой остаточной нитью)

Машина потребляет меньше половины электроэнергии (48%) в режиме ожидания и всего 67% при эксплуатации по сравнению с аналогичными машинами других производителей.

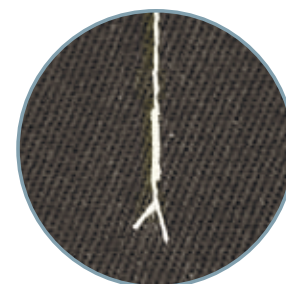


DDL-9000BSS/X73199

Модель	DDL-9000BSS/X73199
Применение	Средние материалы
Система смазки	Незначительное количество смазки
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин*
Макс. длина стежка	4 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 15 мм
Игла	dB×11 (№ 11) № 9-№ 18, 134 (Nm75) Nm65-Nm110



Механизм прижима нити



Длина хвостика нити после обрезки всего 3 мм

DDL-900A /X73203

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с прямым приводом (система с «сухим» масляным поддоном)

Для предотвращения образования масляных пятен на швейных изделиях в этой швейной машине предусмотрена система с «сухим» масляным поддоном, которая встроена в головку швейной машины. Игловодитель смазывается меньшим количеством масла по сравнению со стандартной моделью. Кроме того, предусмотрена защита от брызг масла с применением новейшего разработанного механизма улавливания масла от рамки игловодителя и механизма автоматической циркуляции масла. Данная конструкция обеспечивает достижение максимальной скорости шитья 5000 ст./мин и увеличения производительности.

Модель	DDL-900AS
Применение	Легкие и средние материалы
Смазка	Система с «сухим» масляным поддоном
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм
Игла	dBx1 (№ 11) № 9-№ 18, 13 A (Nm90)
Подъем прижимной лапки	Рукой: 5,5 мм, Коленом: 13 мм

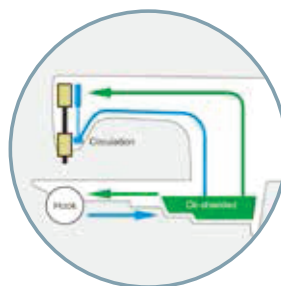


Устройство дополнительного прижима нити обеспечивает прижим нити при опускании иглы в ткань.

Дополнительный прижим нити прижимает игольную нить к корпусу машины в момент вхождения иглы в материал, тем самым предотвращая вытягивание верхней нити и уменьшает хвостик после обрезки



DDL-900A



Благодаря новой разработке системы рециркуляции масла, для смазывания игловодителя требуется меньшее количества масла. Установлен экран, предотвращающий попадание излишков масла на рамку игловодителя.



Масло хранится в масляном резервуаре (объемом 450 см³), который выполнен из высокотвердого литого алюминия и встроено в головку машины, форма резервуара способствует охлаждению масла.

DDL-8700B-7

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с прямым приводом

Высокоскоростная машина челночного стежка с прямым приводом и автоматическим устройством для обрезки нити. В основу данной машины легла конструкция легендарной модели DDL-8700-7, хорошо зарекомендовавшая себя на рынке выполнением качественных швов на самых различных материалах.

Модель	DDL-8700BH-7	DDL-8700BJ-7
Применение	Тяжелые материалы	Джинсовая ткань
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм	
Подъем прижимной лапки	Рукой: 5,5 мм, Коленом: 13 мм	
Игла	dBx1 (№ 21) № 19-№ 23, 134 (Nm130)	DPx5 (№ 21) № 20-№ 23
Устройство для обрезки нити	Да	Да



DDL-8700B-7

DDL-8700-7

DDL-8700

1-игольная машина челночного стежка

Благодаря модернизации швейных механизмов с целью уменьшения натяжения нити в процессе шитья, машина позволяет получить красивый шов при неизменно высоком качестве на различных материалах.



DDL-8700-7

Модель	DDL-8700-7	DDL-8700	DDL-8700 H-7, 8700 H
Применение	Средние материалы		Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	5500 ст./мин	4000 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм	5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм		Коленом: 13 мм
Игла	dB×1 (№ 14)№ 9-№ 18, 134 (Nm90)		dB×1 (№ 21)№ 19-№ 23, 134 (Nm130)
Устройство для обрезки нити	Да	Нет	Да/Нет

DDL-5600N-7

DDL-5600N

1-игольная машина челночного стежка с увеличенным вдвое челноком

Машина комплектуется увеличенным вдвое челноком, который подходит для шитья тяжелых материалов и джинсовой ткани. Максимальная длина стежка составляет 8 мм, чем расширяет область применения и используется там, где требуется увеличение длины стежка (например, сумки).



DDL-5600N-7

Модель	DDL-5600NJ-7, 5600NJ	DDL-5600NL-7, 5600NL
Применение	Джинсовая ткань	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин	3000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм	8 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм	
Игла	dB×1 (№ 21)№ 20-№ 23,134 (Nm130)	
Устройство для обрезки нити	Да/Нет	Да/Нет



DDL-5550N-7

DDL-5550N

1-игольная машина челночного стежка

Нитепритягиватель, нижнее продвижение, нитенаправители и челнок были усовершенствованы с целью обеспечения высокого качества строчки при работе с широким ассортиментом материалов.

Модель	DDL-5550N-7	DDL-5550N
Применение	Средние материалы	
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	5500 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом:	13 мм
Игла	dB×1 (№ 14), 134 (Nm75)	dB×1 (№ 14), 134 (Nm90)
Устройство для обрезки нити	Да	Нет

Модель	DDL-5550NH-7, 5550NH
Применение	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм
Игла	dB×1 (№ 21), 134 (Nm130)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет



DDL-5550N-7

DLU-5494N-7/IT-100A

1-игольная машина челночного стежка, с нижним и верхним регулируемым продвижением ткани



Благодаря программируемому регулируемому верхнему продвижению ткани машина обеспечивает неизменно высокое качество посадки. Машина обеспечивает равномерную посадку материалов даже при эксплуатации неопытными операторами.

DLU-5490N-7

DLU-5490N

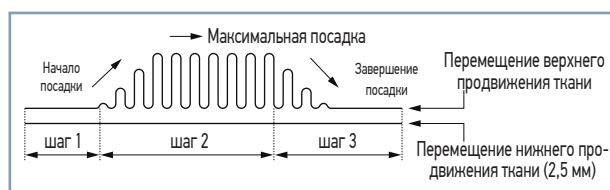
Наличие нижнего продвижения ткани и регулируемого верхнего продвижения ткани обеспечивает широкий диапазон настроек машины для выполнения разнообразных операций и способствует производству продукции улучшенного качества и повышению эффективности производства.

Модель	DLU-5494 N-7/IT-100 A	DLU-5490N-7, 5490N
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин	4500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм (вперед), 3 мм (назад)	5 мм
Величина нижнего дифференциального продвижения	8 мм (перемещение верхнего продвижения изменяется в зависимости от типа шаблона)	8 мм
Подъем нажимной лапки	Коленом: 13 мм *При использовании автоподъемника АК85: 9 мм	13 мм
Игла	dB×1 (№ 14), 134 (Nm90)	dB×1 (№ 14), 134 (Nm75)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет	Да/Нет
Программируемые функции	Да	Нет

(устройство контролируемой посадки)  



DLU-5494N-7/IT-100A



За счет сохранения стабильного нижнего продвижения и увеличения верхнего продвижения машина выполняет заданную программу посадки материалов.

DLN-9010A

Высокоскоростная швейная машина челночного стежка с прямым приводом и игольным продвижением материалов

Аналогичная по своим функциональным возможностям модели DDL-9000 B, эта машина оборудована прямым приводом с вылетом рукава 31 см и микроподъемом прижимной лапки в стандартной комплектации.

Модель	DLN-9010 A-SS
Применение	Легкие и средние материалы
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. длина стежка	45 мм*
Подъем прижимной лапки	Коленом: 15 мм (макс.), Автоматический: 10 мм
Игла	dB×1 (№ 14) № 9-№ 18,134 (Nm90) Nm65-Nm110

* При использовании машины с длиной стежка больше 3,5 мм необходимо установить макс. скорость шитья не выше 6000 ст./мин.

Модель	DLN-9010 A-SH
Применение	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин
Макс. длина стежка	4,5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 15 мм (макс.), Автоматический: 10 мм
Игла	dB×1 (№ 21) № 20-№ 23, 134 (Nm130) Nm120-Nm160



DLN-9010A

DLN-5410N-7 DLN-5410N

1-игольная машина челночного стежка с игольным продвижением материалов

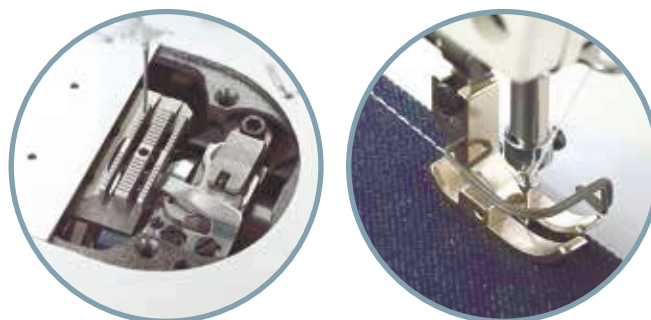
Швейная машина выполняет стежки точной длины и предотвращает смещение верхнего слоя материала. Швейная машина обеспечивает выполнение элегантного шва высокого качества, без стягивания строчки, даже при использовании тяжелого для подачи материала.

Модель	DLN-5410N-7, 5410N	DLN-5410NH-7, 5410NH
Применение	Легкие и средние материалы	Средние и тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	4000 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм	4,5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм	
Игла	dB×1 (№ 14), 134 (Nm90)	dB×1 (№ 21), 134 (Nm130)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет	Да/Нет

Модель	DLN-5410NJ-7
Применение	Джинсовая ткань
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин
Макс. длина стежка	4,5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм
Игла	dB×1 (№ 21), 134 (Nm130)
Устройство для обрезки нити	Да



DLN-5410N-7



DNU-1541/X55268

1-игольная машина челночного стежка с игольным продвижением материалов и горизонтальной осью челнока

Рабочие характеристики были значительно усовершенствованы по сравнению со стандартной моделью DNU. Машина обладает усовершенствованным механизмом продвижения материалов. Усовершенствование конструкции позволяет игле с большей легкостью прокалывать тяжелые материалы. Благодаря этим новшествам швейная машина может использоваться для пошива широкого ассортимента материалов от натуральной кожи до подкладки.

Модель	DNU-1541/X55268
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин
Макс. длина стежка	9 мм (стандартная/обратная подача)
Ход игловодителя	36 мм
Челнок	Увеличенный в 2 раза челнок с горизонтальной осью
Игла	136×17Nm160 (Nm125-Nm190)
Нить	Nm60/3-8/3
Регулятор натяжения игольной нити	Двойное натяжение
Смазка	Централизованное фитильное смазывание маслом (челнок — при помощи масленки)
Масса головки машины	37,5 кг



DNU-1541/X55268

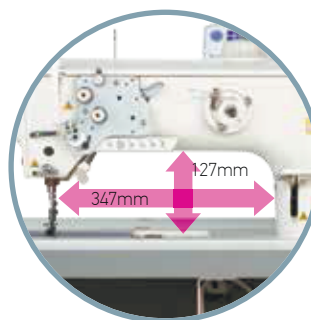
LU-2810A7/X73166

Машина челночного стежка с прямым приводом, полусухой головой, игольным продвижением материалов и вертикальной осью увеличенного челнока

Машина великолепно подходит для выполнения декоративной строчки на джинсовой ткани.



LU-2810A7/X73166



Увеличенный вылет рукава способствует повышению работоспособности.



Двигатель прямого привода с высоким крутящим моментом, который подходит для тяжелых материалов.

Модель	LU-2810A7/X73166
Макс. скорость шитья	3000 ст./мин
Макс. длина стежка	9 мм
Челнок	Увеличенный в 2 раза челнок с вертикальной осью
Игла	135×17 (Nm160)
Нить	Nm60/3-20/30

DLN-6390-7

DLN-6390

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка с цилиндрической платформой и увеличенным челноком

Машина челночного стежка с цилиндрической платформой и устройством для обрезки нити предназначена для подшивки низа джинсов, легких брюк и рабочей одежды.



DLN-6390-7

Модель	DLN-6390-7	DLN-6390
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	
Длина стежка	Стандартный комплект шестерен: 3,2 мм (2,8 мм) / Набор шестерен в комплекте с машиной: 2,3 мм, 3,6 мм / Дополнительный комплект шестерен: 2,1 мм, 2,5 мм, 4,2 мм (комплекты шестерен для изменения величины продвижения)	
Подъем прижимной лапки	Макс. 14 мм	
Окантовыватель открытого/ закрытого типа	Привод от пневмоцилиндра	Ручного типа
Диаметр цилиндрической платформы	180 мм	
Игла	UY180GVS Nm140, диапазон применения: Nm90-Nm150 (эквивалентно № 14-№ 22,5)	
Устройство для обрезки нити	Да	Нет



DLM-5400N-7

DLM-5200N

1-игольная машина челночного стежка с вертикальным ножом обрезки края материалов

Нож достаточно острый для обрезки материала любого типа. Рычаг отключения вертикального ножа удобно расположен в рабочей зоне.



DLM-5400N-7

Модель	DLM-5400N-7
Макс. скорость шитья	4500 ст./мин
Макс. длина стежка	4 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 10 мм
Игла	dB×1 № 16-№ 23
Нить	dB×1 (№ 14) № 9-№ 18, 134 (Nm90)
Устройство для обрезки нити	Да

Модель	DLM-5200N
Макс. скорость шитья	4500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 10 мм
Игла	dB×1 (№ 14), 134 (Nm90)

DMN-5420N-7

**1-игольная машина челночного стежка
с игольным продвижением материалов
и вертикальным ножом обрезки края материалов**

Машина выполнена с игольным продвижением материалов.
Нож достаточно острый для обрезки материала любого типа.



DMN-5420N-7

Модель	DMN-5420N-7
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 10 мм
Игла	dB×1 (№ 14) № 9-№ 18, 134 (Nm90)
Макс. толщина отрезаемого материала	4 мм
Устройство для обрезки нити	Да

DLD-5430N-7

DLD-5430N

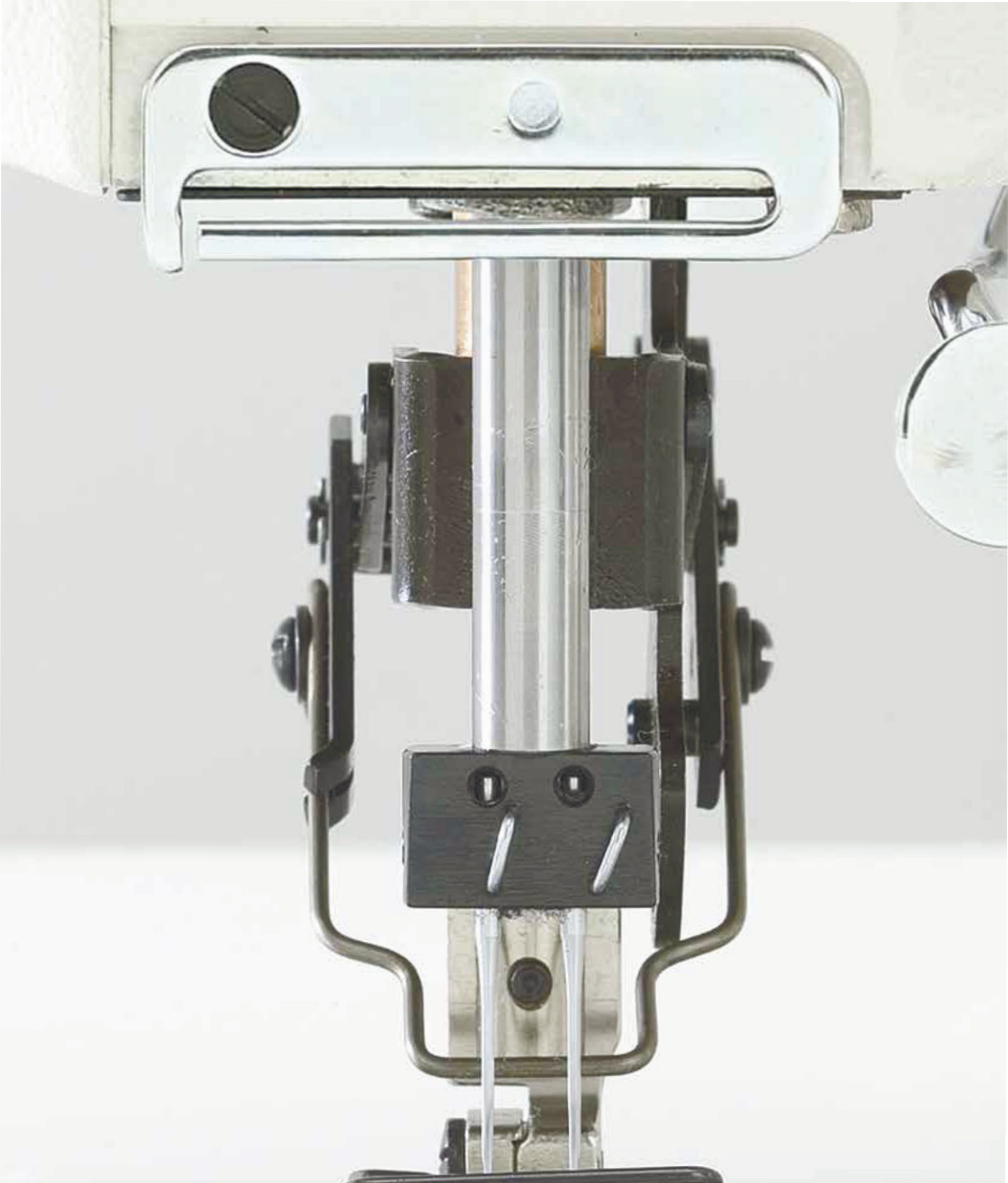
**1-игольная машина челночного стежка,
с дифференциальным продвижением материалов**

Благодаря использованию высоконадежного механизма нижнего дифференциального продвижения, машина обеспечивает производство продукции улучшенного качества и повышает производительность труда.



DLD-5430N-7

Модель	DLD-5430N-7, 5430N
Макс. скорость шитья	4500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Величина нижнего дифференциального продвижения	Посадка 1:1,5 (макс. 1:3 *), растяжение 1:0,5
Ход игловодителя	30,7 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм
Игла	dB×1 (№ 14), 134 (Nm90)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет



2-ИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ
ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

LH-3528A-7

LH-3528A

LH-3578A-7

LH-3578A

2-игольная машина челночного стежка
с полусухой головкой

Это самая современная модель 2-игольной швейной машины, она укомплектована прямым приводом, полусухой головкой, новым механизмом регулировки натяжения нити и улучшенной системой смазки. Все модели серии LH-3500 A укомплектованы полусухой головкой для предотвращения протекания масла из зоны игловодителя. Модель LH-3528A может переключаться на нижнее продвижение для улучшения качества строчки.

*Механизм для регулировки нити был разработан для швейной машины каждого типа, чтобы достичь оптимального натяжения нити при реализации конкретных целей.

*Два новых метода системы смазки.



НАТЯЖЕНИЕ ИГОЛЬНОЙ НИТИ

Регулятор натяжения игольной нити обеспечивает качественные швы без стягивания и неровностей.

МИКРОПОДЪЕМНИК

Прижимная лапка может быть приподнята путем регулировки эксцентрика, расположенного в рычаге подъема лапки, улучшая пошив ворсистой и эластичной ткани.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:

С этой моделью можно использовать две панели управления — CP-18 A и CP-180 A. Данные панели позволяют следить за расходом нити на шпule, за затратами времени на выполнение операций, что способствует увеличению производительности труда.

НИТЕНАПРАВЛИТЕЛЬ

Проволочный нитенаправитель игловодителя используется для легких материалов и нижнего белья для предотвращения сборки и нерегулярности стенок.



Модель	LH-3528 A-7	LH-3528 A	LH-3578 A-7	LH-3578 A
Применение	A — легкие материалы, F — подкладка, S — средние материалы, G — джинсовая ткань и тяжелые материалы		G — джинсовая ткань и тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья	3000 ст./мин		3000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм (тип F - 4 мм)		5 мм	
Расст. между иглами	3,2-34,9 мм (1/8"~1-3/8")	24-38,1 мм (3/32"~1-1/2")	3,2-25,4 мм (1/8"~1")	3,2-38,1 мм (1/8"~1-1/2")
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм, Рукой: 7 мм		Коленом: 13 мм, Рукой: 7 мм	
Игла	A — DPx5 (№ 9) № 9-№ 16 E — DPx5 (№ 10) № 9-№ 16	S — DPx5 (№ 14) № 9-№ 16 G — DPx5 (№ 21) № 16-№ 23	G — DPx5 (№ 21) № 16-№ 23	
Устройство для обрезки нити	Да	Нет	Да	Нет

LH-3568A-7**LH-3568A****LH-3588A-7**

(с увеличенными челноками)

LH-3588A

(с увеличенными челноками)

2-игольная машина челночного стежка с полусухой головкой и механизмом отключения иглопроводителей

Швейная машина с механизмом отключения иглопроводителей является единственной не имеющей аналогов, выполненной с полусухой головкой. Использование этой серии способствует снижению брака, вызванного образованием масляных пятен и позволяет выполнение качественных строчек на участках с поворотом.

*Швейная машина с механизмом отключения иглопроводителей, с полусухой головкой поставляется только компанией JUKI.

*Механизм регулировки нити был разработан для каждой модели индивидуально в зависимости от назначения швейной машины.

*Два новых механизма смазки.

**LH-3568A-7**

Модель	LH-3568 A-7	LH-3568 A	LH-3588 A-7 (с увеличенными челноками)	LH-3588 A (с увеличенными челноками)
Применение	S — средние материалы, G — джинсовая ткань и тяжелые материалы		G — джинсовая ткань и тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья	3000 ст./мин		3000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм		5 мм	
Расст. между иглами	3,2-25,4 мм (1/8"-1")		3,2-25,4 мм (1/8"-1")	
Подъем прижимной лапки	Коленом: 13 мм, Рукой: 7 мм		Коленом: 13 мм, Рукой: 7 мм	
Игла	S — DPx5 (№ 14) № 9-№ 16 G — DPx5 (№ 21) № 16-№ 23		G — DPx5 (№ 21) № 16-№ 23	
Устройство для обрезки нити	Да	Нет	Да	Нет

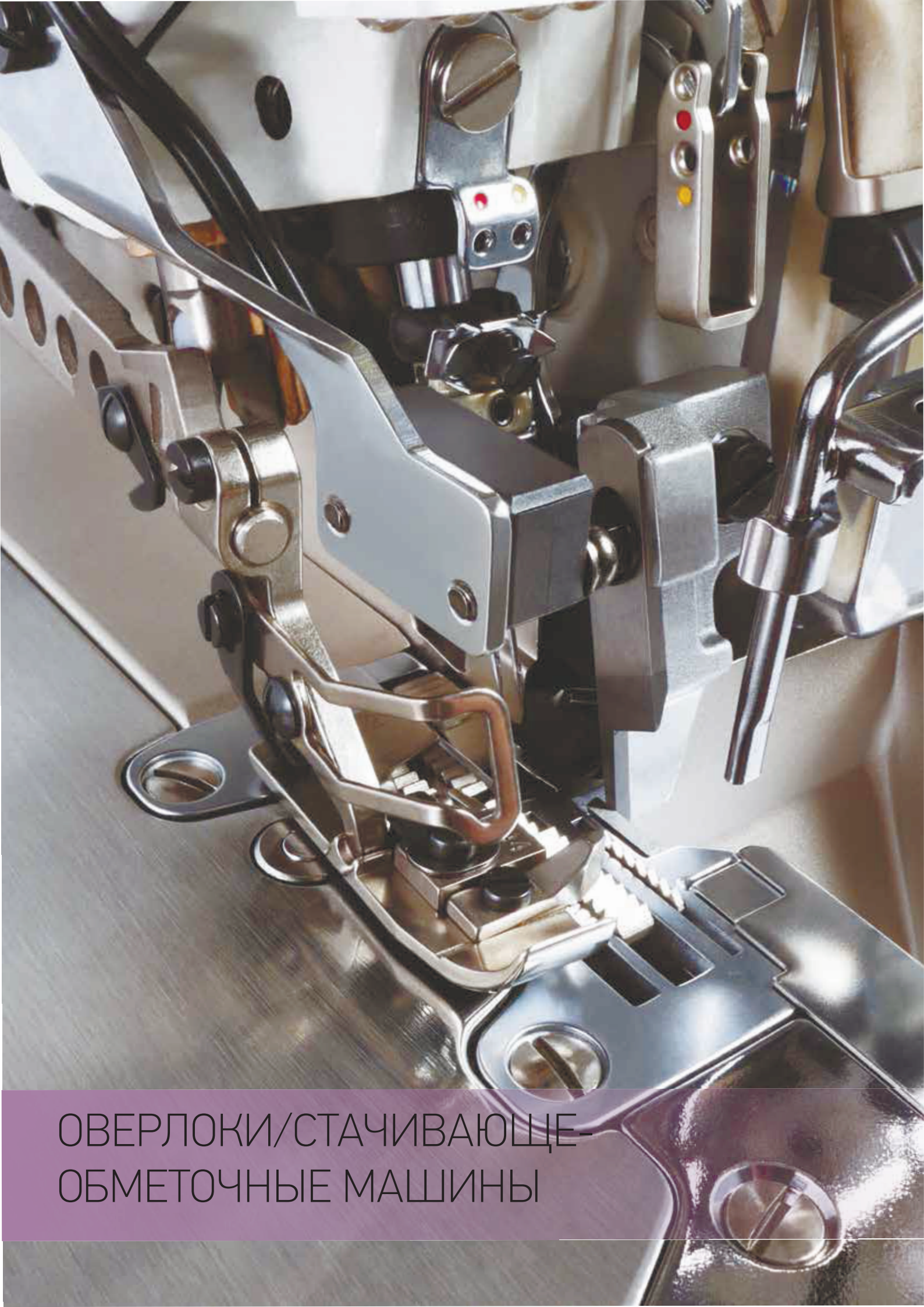
LU-2860AD7/X73173

Машина челночного стежка с прямым приводом, игольным продвижением материалов и вертикальной осью увеличенного челнока.

Машина наилучшим образом подходит для прокладывания декоративных строчек на джинсовых тканях

**LU-2860AD7/X73173**

Модель	LU2860AD70BBS/X73173
Макс. скорость шитья	3000 ст./мин
Макс. длина стежка	9 мм
Челнок	Увеличенный в 2 раза челнок с вертикальной осью
Игла	135x17 (Nm160)
Нить	Nm60/3-20/30



ОВЕРЛОКИ/СТАЧИВАЮЩЕ-
ОБМЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ

Серия MO-6700DA

Высокоскоростной оверлок/стачивающе-обметочная машина с полусухой головкой

Максимальная скорость шитья увеличена до 7000 стежков в минуту. Механизм игловодителя и механизм верхнего петлителя были модернизированы и теперь не требуют смазки. Снижена частота образования масляных пятен и необходимость исправления брака. Современные технологии применения сухой смазки (закладывание в подвижные узлы игловодителя и петлителя густой смазки) способствуют увеличению эксплуатационного срока службы оборудования. Машина не разбрызгивает масло после продолжительного периода использования.



ПОТайНОЙ ШОВ — MO-6705DA-0D4-210/L121
(L121 – приспособление для выполнения потайного шва)



СБОРКА — MO-67UDA-BE6-327/S162
(S162 – приспособление для выполнения сборки)



ОКАНТОВКА ТЕСЬМОЙ — MO-6745DA-FF4-360/N077
(N077 – закрытый шов с двух сторон)



Модель	MO-6704DA	MO-6714DA	MO-6716DA
Тип стежка	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив.-обметочный шов
Макс. скорость шитья	7000 ст./мин		
Длина стежка		0,8-4 мм	1,5-4 мм
Расстояние между иглами	-	2,0, 3,2 мм	3,2, 4,8, 4,8+2,0, 3,2+2,0 мм
Ширина обметки	1,6, 3,2, 4,0, 4,8 мм	2,0, 3,2, 4,0, 4,8 мм	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 мм
Посадка	Сборка 1:2 (макс. 1:4), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)		
Игла	DCx27 (за исключением некоторых моделей подкласса)		

MO6700DA-30P

Высокоскоростной оверлок/стачивающе-обметочная машина с полусухой головкой

Машина оснащена механизмами регулировки для эффективного предотвращения стягивания швов при работе со сложными материалами и материалами нового поколения. Оператор может получать прекрасно обработанные высококачественные швы без сложных регулировок.

Усовершенствован механизм продвижения для работы с легкими материалами.

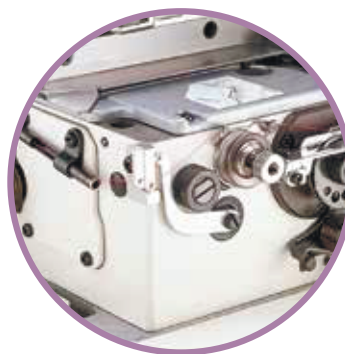
В стандартную комплектацию машины входит специально разработанная прижимная лапка для работы с легкими материалами и для выполнения стачивающе-обметочного шва на криволинейных участках.

Данная модель выполнена по технологии полусухой головки, как и MO6700DA, исключает образование масляных пятен при шитье.



MO-6716DA

Модель	MO-6716DA-DE4-30P	MO-6716DA-FF4-30P
Макс. скорость шитья	7000 ст./мин	
Длина стежка	4 мм	
Расстояние между иглами	3,2 мм	4,8 мм
Ширина обметки	4 мм	4,8 мм
Посадка	1:0,7-1,2	
Игла	DC x 27 № 11	



Механизм подачи обеспечивает устойчивую подачу нити петлителя двойного цепного стежка даже при низком натяжении. (Стачивающе-обметочная машина)

Серия MO-6700S

Высокоскоростной оверлок/стачивающе-обметочная машина

Поскольку машина комплектуется с механизмом натяжения игольной нити, а также с механизмом натяжения нити петлителя, обеспечивается повышение уровня адаптации к различным типам материала, от легкого до тяжелого при низком натяжении.



MO-6700S

Модель	MO-6704S	MO-6714S	MO-6716 S
Тип стежка	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив.-обметочный
Макс. скорость шитья	7000 ст./мин		
Длина стежка	0,8-4 мм		1,5-4 мм
Расст. между иглами	-	2,0, 2,4, 3,2 мм	2,0, 3,2, 4,0, 4,8, 4,8+2,0 мм
Ширина обметки	1,6, 3,2, 4,0, 4,8 мм	3,2, 4,0, 4,8 мм	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 мм
Посадка	Сборка 1:2 (макс. 1:4), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)		
Игла	DCx27 (за исключением некоторых моделей подкласса)		

MO-6714S/LB6

(с полуавтоматическим устройством обратной фиксации)

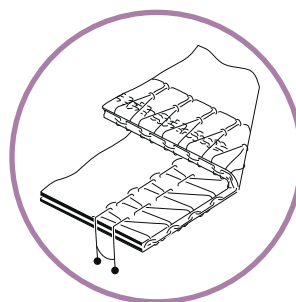
Высокоскоростной оверлок/стачивающе-обметочная машина

Оверлок снабжен автоматическим механизмом заправки нитей в шов. В начале шитья цепочка нитей застрочивается в шов, что предотвращает дальнейшее ее распускание.



MO-6714S/LB6

Модель	MO-6714S/LB-6
Тип стежка	2-игольный обметочный
Макс. скорость шитья	7000 ст./мин
Длина стежка	0,8-4 мм
Расст. между иглами	2,0 мм
Ширина обметки	4,0 мм
Игла	DCx27



Серия MO-6800S

Высокоскоростной оверлок/стачивающе-обметочная машина

Серия MO-6800 S предназначена для работы с различными материалами и может использоваться для выполнения деликатных швов. Оверлок данной серии работает более тихо, надежен и прост в эксплуатации, позволяет значительно сэкономить затраты производства.



MO-6816S

Модель	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816 S
Тип стежка	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив-обметочный
Макс. скорость шитья	7000 ст./мин		
Длина стежка	0,6-3,8 (4,5) мм		
Расст. между иглами	-	2,0 мм	3,0, 5,0 мм
Ширина обметки	1,5, 4,0 мм	3,0, 4,0 мм	4,0, 5,0, 6,0 мм
Посадка	Для сборки 1:2 (макс. 1:4), для расправления 1:0,7 (макс. 1:0,6)		
Игла	DCx27 (за исключением некоторых моделей подкласса)		

Серия MO-6900S

Серия MO-6900R

(регулируемое верхнее
продвижение материала)Сверхвысокоскоростной оверлок/стачивающе-
обметочная машина

Поскольку машина комплектуется механизмом натяжения игольной нити и механизмом натяжения нити петлителя, ее можно использовать при работе с различными материалами и для выполнения деликатных швов на эластичных материалах, при максимальной скорости шитья, составляющей от 8000 до 8500 стежков в минуту.



MO-6914S

Модель	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S	MO-6904R	MO-6914R	MO-6916R
Тип стежка	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив.-обметочный	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив.-обметочный
Макс. скорость шитья	8500 ст./мин	8000 ст./мин		7000 ст./мин, 6000 ст./мин		
Длина стежка	0,8-4 мм	1,5-4 мм	0,8-4 мм	1,5-4 мм		
Расст. между иглами	-	2,0, 2,4, 3,2 мм	2,0, 3,2, 4,0, 4,8, 4,8+2,0 мм	-	2,0 мм	3,2, 4,8, 4,8+2,0 мм
Ширина обметки	1,6, 3,2, 4,0, 4,8 мм	3,2, 4,0, 4,8 мм	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 мм	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 мм	3,2, 4,0 мм	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 мм
Посадка	Сборка 1:2 (макс. 1:4), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)					
Игла	DCx27 (за исключением некоторых моделей подкласса)					

Серия MO-6900J

Серия MO-6900G

(регулируемое верхнее
продвижение материала)

(нижнее продвижение)

Оверлок/стачивающе-обметочная машина
для сверхтяжелых материалов

Машина оснащена механизмами для работы со сверхтяжелыми материалами. Это: верхний петлитель сверхвысокого подъема, грубая зубчатая рейка, тракторная лапка.

Оборудование демонстрирует превосходные рабочие характеристики при использовании различных типов тяжелых материалов, например, джинсовой ткани, ворсового материала, плетеной ткани и ковровых изделий.



MO-6916J

Модель	MO-6904J	MO-6914J	MO-6916J	MO-6904G	MO-6914G	MO-6916G
Тип стежка	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив.-обметочный	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный	5-ниточный стачив.-обметочный
Макс. скорость шитья	6000 ст./мин					
Длина стежка	2,5-5 мм	2,5-4 мм	2,5-5 мм	2,5-5 мм	2,5-4 мм	2,5-5 мм
Расст. между иглами	---	2,6 мм	4,8 мм	---	2,6 мм	4,8 мм
Ширина обметки	4,8 мм	6,4 мм	4,8, 6,4 мм	4,8, 10,0, 18,0 мм	6,4 мм	4,8, 6,4 мм
Посадка	Сборка 1:1,75 (макс. 1:3,8), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)	Сборка 1:2 (макс. 1:3,8), растяжение 1:0,8 (макс. 1:0,6)	Сборка 1:1,75 (макс. 1:3,8), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)	Сборка 1:1,75 (макс. 1:3,8), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)	Сборка 1:2 (макс. 1:3,8), растяжение 1:0,8 (макс. 1:0,6)	Сборка 1:1,75 (макс. 1:3,8), растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6)
Игла	DCx5 (за исключением некоторых моделей подкласса)					

Серия MO-6900C

Сверхвысокоскоростной оверлок с цилиндрической платформой

Машина оснащена цилиндрической платформой малого диаметра, позволяющей с легкостью выполнять стачивающую строчку или потайной шов при подгибании деталей трубчатой формы, например, манжет рукавов.



Модель	MO-6904C	MO-6914C
Тип стежка	1-игольный обметочный	2-игольный обметочный
Макс. скорость шитья	8000 ст./мин	
Длина стежка	0,8-3,5 мм	
Расст. между иглами	-	2,0 мм
Ширина обметки	3,2, 4,0, 4,8 мм	3,2, 4,0 мм
Посадка	Сборка 1:2,3 (макс. 1:4,5), растяжение 1:0,8	
Игла	DCx27	



MO-6914C

MO-6914C-BD6-307/X81028 (регулируемое верхнее продвижение материала)

Сверхвысокоскоростной 2-игольный оверлок с цилиндрической платформой

Машина комплектуется верхней зубчатой рейкой, которая перемещается по идеальной траектории. Нижнее продвижение надежно удерживает материал и обеспечивает подачу многослойной части расположенного под ней материала. Кроме того, она обеспечивает равномерное завершение шва, предотвращая подпрыгивание прижимной лапки, и равномерную подачу материала без пропусков.

Компактная форма цилиндра эффективно предотвращает неравномерную подачу материала и его закручивание при пошиве деталей трубчатой формы, напр., при соединении манжет рукавов малого диаметра и выполнении потайного шва на материалах большой длины.



Модель	MO-6914C-BD6-307/X81028
Тип стежка	2-игольный обметочный
Макс. скорость шитья	7000 ст./мин (продольное продвижение зубчатой рейки - 6 мм или меньше) 6000 ст./мин (продольное продвижение зубчатой рейки - 6-8,5 мм)
Длина стежка	0,8-3,5 мм
Расст. между иглами	2,0 мм
Ширина обметки	3,2 мм
Посадка	Для сборки 1:2,3, для расправления 1:0,8
Игла	DCx27



MO-6914C-BD6-307/X81028



МАШИНЫ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ
СТРОЧКИ

LZ-2290A-SR-7 (быстрый обратный ход) LZ-2290A-SS-7



Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка зигзагообразной строчки, с прямым приводом, с компьютерным управлением

Стандартная комплектация швейной машины предусматривает двадцать различных зигзагообразных строчек, Т-образные стежки и плоскошовные стежки, подразделенные на четырнадцать различных типов. Механизм продвижения материала управляется шаговым двигателем, обеспечивающим непрерывное шитье при высокой скорости.

Машина обладает широким диапазоном различных строчек: прямой, зигзагообразной, двухшаговой зигзагообразной, трехшаговой зигзагообразной, строчкой типа «елочка» и потайной строчкой.

Таким образом машина способна выполнять намного более широкий диапазон операций.



LZ-2290A-SR-7

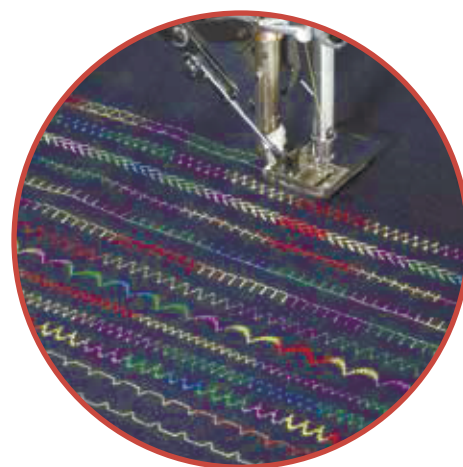
Шаблон строчки

Название шаблона	Прямой стежок	Стандартный зигзаг	2-шаговый зигзаг	3-шаговый зигзаг	«Елочка» (левая)				«Елочка» (правая)				Потайной шов (левый)	Потайной шов (правый)	Пользоват. шаблон
					Стандартный	Полумесяц	Равной ширины	Равной ширины	Стандартный	Полумесяц	Равной ширины	Равной ширины			
Шаблон строчки															
Количество стежков	1	2	4	6	24				24				2+a		500

Модель ASR обладает функцией быстрого обратного хода, обеспечивающей более сложные шаблоны. В связи с этим последние 6 шаблонов строчек, показанные ниже, выполняются только моделью ASR.

Название шаблона	T-образные стежки (левые)	T-образные стежки (правые)	Шаблон строчки 1	Шаблон строчки 2 (мережка)	Шаблон строчки 3	Шаблон строчки 4
Шаблон строчки						
Количество стежков	3	3	6	6	6	6

Помимо стандартных восьми типов и 14 шаблонов зигзагообразных строчек, машина способна выполнять Т-образные стежки и плоскошовные стежки. Соответственно в стандартной комплектации машина способна выполнять 14 типов и 20 шаблонов строчек. Кроме того, машина способна выполнять плотные стежки (для стежков в обратном направлении) с высокой скоростью при шитье, существенно увеличивая производительность.





Модель	LZ-2290 A-SR-7	LZ-2290 A-SS-7
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин, Т-образные стежки: 4000 ст./мин	5000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10 мм (с шагом 0,1 мм)	
Макс. длина стежка	5 мм	
Шаблоны для стандартных строчек	14 типов / 20 шаблонов	
Объем памяти для пользовательских шаблонов	Внутренняя память: Макс. 20 шаблонов, Внешняя память: Макс. 999 шаблонов	
Игла	438 (Nm70), DP×5 (№ 10)	438 (Nm70), DP×5 (№ 10)
Устройство для обрезки нити	Да	Да/Нет

LZ-2280A

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка зигзагообразной строчки (стандартный зигзаг/стандартный широкий зигзаг)

Швейная машина, выполняющая зигзагообразную строчку высокого качества. Механизм игловодителя комплектуется треугольным эксцентриком, что позволяет выполнять красивые, равномерные швы.

Модель	LZ-2280AA	LZ-2280AB
Система стежка	Стандартный зигзаг	Стандартный зигзаг увеличенной ширины
Шаблон строчки		
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	
Макс. ширина зигзага	5 мм	8 мм
Макс. длина стежка	2,5 мм	5 мм
Игла	134 SUK (Nm70)	



LZ-2280A



LZ-2284A-7 LZ-2284A



Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка зигзагообразной строчки (с функцией переключения стандартного/трехшагового зигзага)

Так как машина оснащена функцией стандартного/трехшагового «зигзага», она имеет широкий диапазон применения.

Швейная машина обладает функцией быстрого старта и быстрого останова, демонстрируя таким образом повышенную быстроту реакции.

Модель	LZ-2284 A-7, 2284 A
Система стежка	Стандартный / 3-шаговый зигзаг
Шаблон строчки	 
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10 мм (стандартный) / 10 мм (3-шаговый)
Макс. длина стежка	2,5 мм
Игла	134 SUK (Nm70)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет



LZ-2284A-7

LZ-2287A

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка зигзагообразной строчки (с функцией переключения шаблонов 3-шагового «зигзага» / строчки типа «елочка»)

Конструкция машины позволяет выполнять как 3-шаговый «зигзаг», так и строчки типа «елочка», обеспечивает более широкий диапазон применения.

Модель	LZ-2287 A
Система стежка	3-шаговый зигзаг/елочка
Шаблон строчки	 
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	10 мм
Макс. длина стежка	2,5 мм
Игла	134 SUK (Nm70)



LZ-2287A

LZ-2282N-7 LZ-2282N

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка, зигзагообразной строчки с нижним ножом для обрезки края материала

При пришивании эластичной тесьмы к женскому белью машина притачивает тесьму к срезу, одновременно обрезая излишек нижнего слоя материала.



LZ-2282N-7

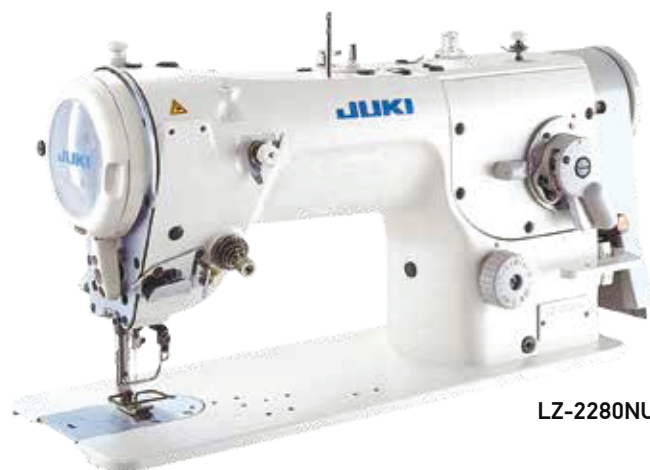
Модель	LZ-2282 N-7, 2282 N
Система стежка	Стандартный зигзаг (с нижним ножом)
Шаблон строчки	
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Макс. ширина зигзага	4,5 мм
Макс. длина стежка	2,5 мм
Игла	438 (Nm70), DP×5 (№ 10)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет

LZ-2284NU-7 (с функцией переключения шаблонов стандартной / 3-шаговый зигзаг) LZ-2284NU (с функцией переключения шаблонов стандартной / 3-шаговый зигзаг) LZ-2280NU



Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка зигзагообразной строчки с приспособлением против скольжения материала

Машина оснащена приспособлением, предотвращающим скольжение материала. Данная функция представлена в линейке трех различных моделей. Новая конструкция механизма продвижения материала предотвращает «неравномерную подачу верхнего и нижнего слоя ткани» при пошиве поясов и предметов одежды из скользких эластичных материалов.



LZ-2280NU

Модель	LZ-2284NU-7, 2284NU	LZ-2280NU
Система стежка	Стандартный / 3-шаговый зигзаг	Стандартный зигзаг
Шаблон строчки		
Макс. скорость шитья	4500 ст./мин	
Макс. ширина зигзага	10,0 мм (стандартный) / 10,0 мм (3-шаговый)	10,0 мм
Макс. величина подачи	2,5 мм (стандартный) / 2,0 мм (3-шаговый)	
Игла	438 (Nm70), DP×5 (№ 10)	
Устройство для обрезки нити	Да/Нет	Нет

LZ-2284C-7

Высокоскоростная 1-ИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА зигзагообразной строчки с цилиндрической платформой (с функцией переключения шаблонов стандартной / 3-шаговой зигзагообразной строчки)


Машина с цилиндрической платформой, выполняющая зигзагообразную строчку, наилучшим образом подходит для процессов шитья по кругу при производстве изделий трубчатой формы, таких как пояса, шорты и купальные костюмы.

Модель	LZ-2284C-7
Система стежка	Стандартный / 3-шаговый зигзаг
Шаблон строчки	
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин. Стандартный зигзаг: ширина зигзага 5 мм или меньше 3-шаговый зигзаг, ширина зигзага установлена равной 8 мм или меньше
Макс. ширина зигзага	Стандартный зигзаг: 8 мм, 3-шаговый зигзаг: 10 мм
Макс. длина стежка	Стандартный зигзаг: 2,5 мм, 3-шаговый зигзаг: 2 мм
Длина окружности цилиндрической платформы	322 мм
Игла	438 (№ 75), DP×5 (№ 10)
Устройство для обрезки нити	Да/Нет



LZ-2284C-7

LZ-271 (только для вышивки)

LZ-391N 
1-ИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА зигзагообразной строчки и швейная машина с функцией вышивания

Машина может выполнять вышивку наименований или маркировки на швейных изделиях, а также зигзагообразную строчку при простой замене игольной пластины. При применении данной машины для выполнения зигзагообразной строчки можно менять ширину зигзага и длину стежка, благодаря чему можно получить большое количество разнообразных зигзагообразных строчек.



LZ-391N

Модель	LZ-271	LZ-391N
Макс. скорость шитья	2000 ст./мин (при установленной ширине зигзага 10 мм) 1700 ст./мин (при установленной ширине зигзага 12 мм)	
Ход игловодителя	33,4 мм	
Ширина зигзага	0-12 мм	
Длина стежка	-	Макс. 5 мм
Игла	dB×1B (№ 11) № 9-№ 18	dB×1B (№ 14) № 9-№ 16



КОЛОНКОВЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

DP-2100

Машина челночного стежка с сухой головой, компьютерным управлением, устройством мультипрограммирования для втачивания рукава в пройму.

Машина является кульминацией развития технологий компании JUKI. Машина обладает способностью выполнять программируемую посадку, тем самым достигает идеального втачивания рукава в пройму. Машина оснащена новейшим механизмом ременного продвижения, что позволяет осуществить точную подачу и обеспечивает идеальную посадку материалов.



DP-2100

Модель	DP-2100
Макс. скорость шитья	3500 ст./мин (величина продвижения 1,5-40 мм)
Длина стежка (сверху и снизу)	1,5-6 мм
Величина чередующегося вертикального перемещения обычной прижимной лапки и шагающей приемной лапки	Макс. 3,5 мм
Количество программ, которые можно ввести	99 программ
Количество участков, которые можно ввести (для одной программы)	30 участков
Игла	DPx17 № 10-№ 14



Новый механизм ременного продвижения



Верхняя шагающая лапка



Механизм активного натяжения

LT-591

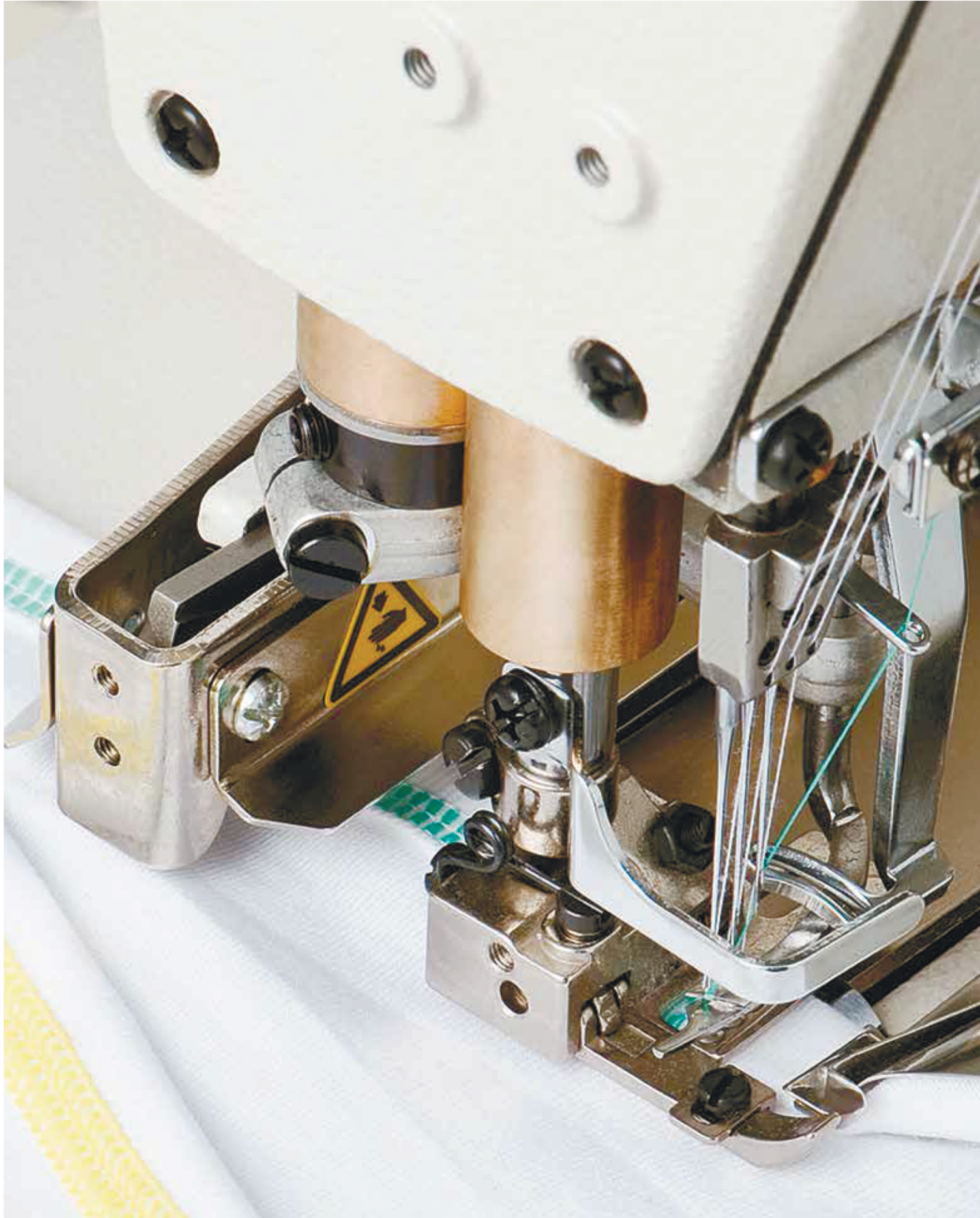
1-Игольная колонковая машина челночного стежка для сметывания материалов

Данная модель является специально сконструированной швейной машиной для сметывания материалов, обладает повышенной эффективностью.



LT-591

Модель	LT-591
Макс. скорость шитья	600 ст./мин
Макс. длина стежка	Не ограничено
Игла	TVx7 (№ 11)



ПЛОСКОШОВНЫЕ МАШИНЫ

MF-7500-U11**MF-7500-U11/UT** **MF-7500D-U11** (полусухого типа)**MF-7500D-U11/UT**   (полусухого типа)

Высокоскоростная плоскошовная машина с плоской платформой с верхним и нижним застилом (универсального типа)

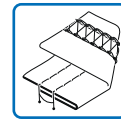
Машина может использоваться в процессе подшивки рукавов и нижнего края футболок, а также для выполнения расширяющих швов при пошиве спортивной одежды и трикотажных изделий.

Конструкция передней части платформы машины (передний край платформы доходит до игольной пластины) позволяет работнице располагать руки ближе к рабочей зоне, что улучшает эргономику машины.



MF-7523-U11/UT

Модель	MF-7500/U11	MF-7500D/U11
Макс. скорость шитья	6500 ст./мин	5000 ст./мин
Расст. между иглами	3,2, 4,0, 4,8, 5,6, 6,4 мм	5,6, 6,0, 6,4 мм
Длина стежка	1,2-3,6 мм	
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	



Футболки



Трикотажные изделия

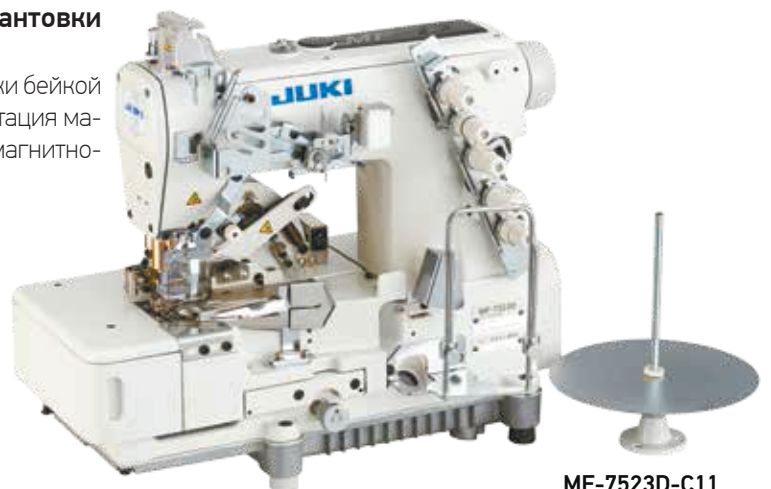


Купальные костюмы

MF-7500-C11**MF-7500D-C11** (полусухого типа)

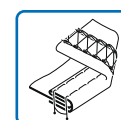
Высокоскоростная плоскошовная машина с плоской платформой с верхним и нижним застилом для окантовки срезов изделия бейкой

Данная модель наилучшим образом подходит для окантовки бейкой нижнего белья, плавок или трикотажных изделий. Эксплуатация машины еще более упрощается при использовании электромагнитного обрезчика тесьмы (ТС16).



MF-7523D-C11

Модель	MF-7500-C11	MF-7500D-C11
Макс. скорость шитья	6500 ст./мин	5000 ст./мин
Расст. между иглами	3,2, 4,0, 4,8, 5,6, 6,4 мм	4,0, 5,6, 6,4 мм
Длина стежка	1,2-3,6 мм	
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	



Нижнее белье



Плавки

MF-7500-E11 MF-7500D-E11 (полусухого типа)

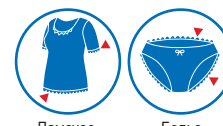
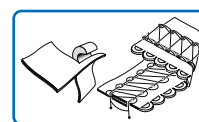
Высокоскоростная плоскошовная машина с плоской платформой с верхним и нижним застилом (притачивание эластичной тесьмы с использованием устройства для правосторонней обрезки ткани)

Машина предназначена для притачивания эластичной тесьмы к шортам, нижнему белью и корсетным изделиям. Устройство для правосторонней обрезки ткани обрезает правый срез пакета материалов, что улучшает внешний вид и качество обрабатываемых швов.



MF-7523-U11-E11

Модель	MF-7500-E11	MF-7500D-E11
Макс. скорость шитья	6500 ст./мин	5000 ст./мин
Расст. между иглами	3,2, 4,0, 5,6, 6,4 мм	4,0, 5,6, 6,4 мм
Длина стержня	0,9-3,6 мм	
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	



Дамское нижнее белье

Белье

MF-7900-U11 MF-7900-U11/UT MF-7900D-U11 (полусухого типа) MF-7900D-U11/UT (полусухого типа)

Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, с верхним и нижним застилом (универсального типа)

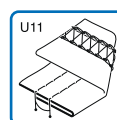
Машина может использоваться для подшивания рукавов и нижнего края футболок, а также для выполнения распшовных швов при пошиве спортивной одежды и трикотажных изделий.

Конструкция передней части платформы машины (передний край платформы доходит до игольной пластины) позволяет работнице располагать руки ближе к рабочей зоне, что улучшает эргономику машины.

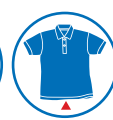


MF-7923-H11-U11/UT

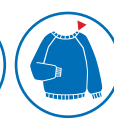
Модель	MF-7900-U11	MF-7900D-U11
Макс. скорость шитья	6500 ст./мин	5000 ст./мин
Расст. между иглами	3,2, 4,0, 4,8, 5,6, 6,4 мм	4,0, 5,6, 6,4 мм
Длина стержня	0,9-3,6 мм	
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	



Футболки



Рубашки поло



Трикотажные изделия



Купальные костюмы

MF-7900-H11

MF-7900-H11/UT

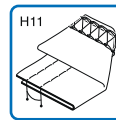
Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, с верхним и нижним застилом (подгибание среза)

Машина предназначена для подшивки края трикотажных рубашек и футболок. Данная модель наилучшим образом подходит для обработки края с помощью эластичной тесьмы при пошиве купальных костюмов, плавок и т. д. Машина притачивает эластичную тесьму к краю изделия, обработанному с помощью оверлока.

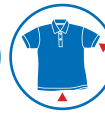


MF-7923-H11

Модель	MF-7900-H11/PL
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Расст. между иглами	5,6, 6,4 мм
Длина стежка	0,9-3,6 мм
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S



Футболки



Рубашки поло



Купальные костюмы



Трусы

MF-7900-H23

MF-7900-H23/UT

MF-7900D-H23 (полусухого типа)

MF-7900D-H23/UT (полусухого типа)

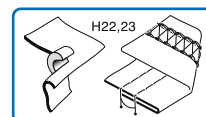
Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, с верхним и нижним застилом (подгибание среза с использованием устройства для левосторонней обрезки ткани)

Данная модель наилучшим образом подходит для подшивки рукавов и нижнего края футболок, рубашек поло и т. д. Модель комплектуется устройством для левосторонней обрезки. Устройство обрезает левый срез пакета материалов, что улучшает внешний вид и качество обрабатываемых швов. Ход верхнего ножа легко регулируется.



MF-7923D-H23/UT

Модель	MF-7900-H23/UT	MF-7900D-H23
Макс. скорость шитья	6000 ст./мин	5000 ст./мин
Расст. между иглами	4,0, 4,8, 5,6, 6,4 мм	4,8, 5,6, 6,4 мм
Длина стежка	0,9-3,6 мм	
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	



Футболки

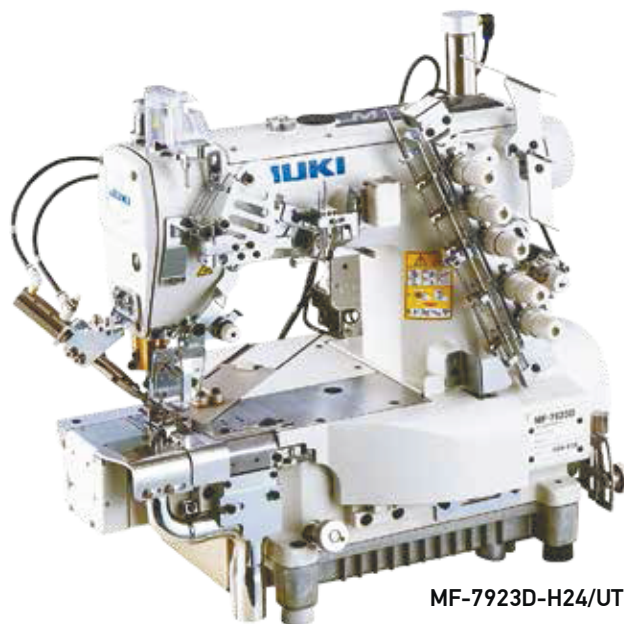


Рубашки поло

MF-7900D-H25/UT (со скользящей прижимной лапкой)

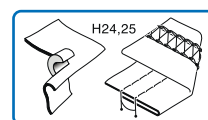
Плоскошовная машина с цилиндрической платформой, с верхним и нижним застилом (подгибание среза с использованием устройства для левосторонней обрезки ткани для сверхлегких материалов)

Машина наилучшим образом подходит для подшивания срезов на футболках, нижнем белье, спортивной одежде и т.д. выполненных из новейших эластичных материалов. Машина выполняет идеальные швы без образования слабины материалов между иглами за счет шитья с равномерной подачей нитей на левую и правую иглы. Скользящая прижимная лапка предотвращает закручивание материала при подгибке и устраняет подачу материала с перекосом.



MF-7923D-H24/UT

Модель	MF-7900D-H25
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Расст. между иглами	3,2 мм, 4,0 мм, 5,6 мм и 6,4 мм
Длина стежка	0,9-3,6 мм
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9-№ 12 S



Эластичный новый материал

MF-7900-E11

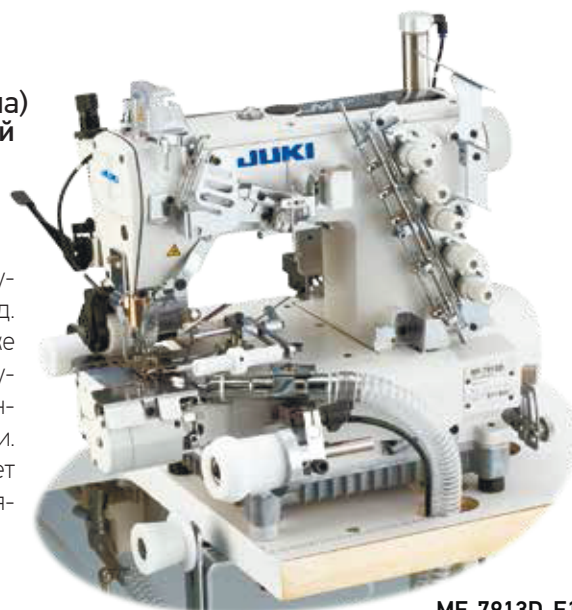
MF-7900-E11/UT

MF-7900D-E11 (полусухого типа)

MF-7900D-E11/UT (полусухого типа)

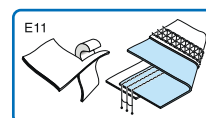
Высокоскоростная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, с верхним и нижним застилом (притачивание эластичной тесьмы с использованием устройства для правосторонней обрезки ткани)

Данная модель наилучшим образом подходит для притачивания по кругу плоской эластичной тесьмы к краю плавок, трусов-боксеров и т.д. Устройство для правосторонней обрезки ткани обрезает материал даже при пошиве многослойных, соединенных деталей, при этом гарантируется аккуратная обработка с выполнением красивого шва и выровненным расположением краев материала с соблюдением равномерности. Механизм устройства для правосторонней обрезки ткани представляет собой конструктивный узел, рассчитанный на простую установку и снятие. Это позволяет упростить регулировку петлителя.

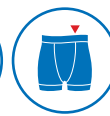


MF-7913D-E11

Модель	MF-7900-E11/PL	MF-7900D-E11
Смазка	Автоматическая (рама: без смазки)	
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин	
Расст. между иглами	4,0, 5,6, 6,4 мм	5,6 мм
Длина стежка	0,9-3,6 мм	
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	



Плавки



Плавки
Трусы-боксеры

MF-7900-E22 (с ручным окантовывателем)

MF-7900-E22/UT  (с ручным окантовывателем)

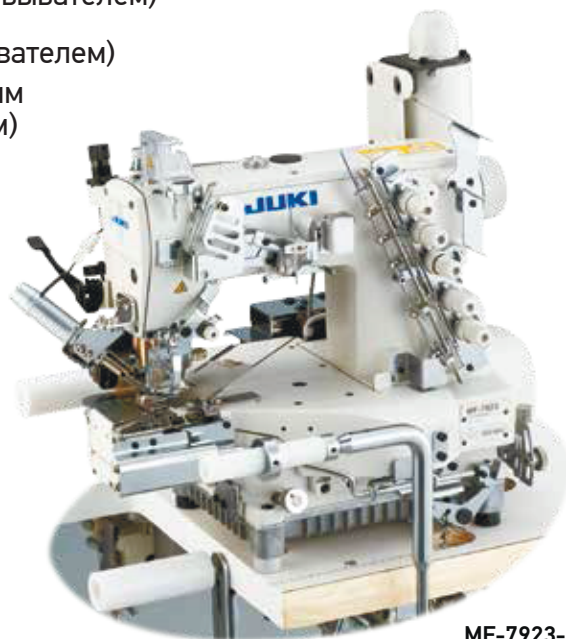
MF-7900-E23 (с пневматическим окантовывателем)

MF-7900-E23/UT  (с пневматическим окантовывателем)

Высокоскоростная плоскошовная машина

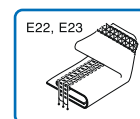
с цилиндрической платформой, с верхним и нижним застилом (притачивание по замкнутому контуру спандексовой эластичной ленты)

Машина используется для притачивания спандексовой эластичной ленты к плавкам. Машина выполняет мягкие швы, которые наилучшим образом подходят для процессов притачивания ленты, где требуется выполнение строчки, обладающей достаточной эластичностью.



MF-7923-E22

Модель	MF-7900-E22,23/PL
Смазка	Автоматическая (рамка игловодителя: без смазки)
Макс. скорость шитья	5000 ст./мин
Расст. между иглами	5,6, 6,4 мм
Длина стежка	0,9-3,6 мм
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S



MF-7200D-U10 (универсального типа)

MF-7200D-U10/UT

MF-7200D-K10 (плоскошовная)

MF-7200D-K10/UT

Плоскошовная машина с малой цилиндрической платформой, полусухой головкой, с верхним и нижним застилом

Машина оборудована цилиндрической платформой малого диаметра и полусухой головкой. Внешняя окружность цилиндрической секции составляет 176 мм!! Размер цилиндрической платформы не имеет аналогов. Благодаря малому диаметру цилиндрической платформы, машина позволяет выполнять сложные операции, такие, как сшивание по замкнутому контуру манжеты рукавов спортивной одежды, женского белья выкроенного и сшитого из цельных трикотажных полотен, а также вырезы горловины детской одежды.



MF-7223D-U10

Модель	MF-7200D
Смазка	Автоматическая (рамка игловодителя: без смазки)
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин
Расст. между иглами	5,6, 6,4 мм
Длина стежка	Макс. 4,2 мм
Игла	UY128GAS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S

UT51

Электромагнитное устройство обрезки игольной нити/нити петлителя/автоподъемник

Это электромагнитное устройство обрезки игольной нити/нити петлителя/автоподъемник. Машина мобильна в передвижении по технологическому потоку благодаря отсутствию воздушного компрессора.



Электромагнитное устройство обрезки игольной нити/нити петлителя



Магнит подъема прижимной лапки и магнит механизма обрезки

UT52

Электромагнитное устройство обрезки игольной нити/нити петлителя/автоподъемник

Это электромагнитное устройство обрезки игольной нити/нити петлителя/автоподъемник с дополнительным роликом для продвижения материалов.



Электромагнитное устройство обрезки игольной нити/нити петлителя



Магнит подъема прижимной лапки и магнит механизма обрезки

UT53

Электромагнитное устройство для обрезки нижней нити+электромагнитный нитеотводчик/автоподъемник

Это электромагнитное устройство для обрезки нижней нити/автоподъемник. Оно используется для процессов, в которых не требуется верхний застил.

UT55

Пневматическое устройство для обрезки нижней нити+электромагнитный нитеотводчик/автоподъемник

Это пневматическое устройство для обрезки нижней нити/автоподъемник. Оно используется для процессов, в которых не требуется верхний застил.

UT57

Пневматическое устройство обрезки игольной нити/нити петлителя/автоподъемник

Это пневматическое устройство обрезки игольной нити/нити петлителя/автоподъемник. Поскольку автоматический подъем прижимной лапки и автоматическая обрезка нити могут выполняться легким нажатием педали, это заметно повышает производительность. Нитеотводчик воздушного типа является дополнительной опцией к швейной машине.

UT59

Пневматическое устройство обрезки верхней и нижней нитей с функцией защиты от распускания шва

Это новейшая, более надежная функция защиты от распускания шва по окончании шитья.

UT59 невозможно установить на машину качестве дополнительной опции. Заказывается с головкой машины.



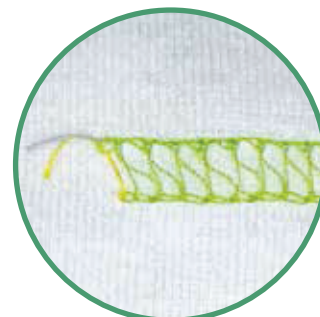
Пневматическое устройство обрезки игольной нити/нити петлителя



Пневмоцилиндр подъема лапки/Пневмоцилиндр механизма обрезки нитей



Устройство для учащения стежков в конце строчки, предотвращающее распускание нитей.



За счет выполнения узелка по окончании шитья на нити исключается распускание строчки

SS11

Устройство короткого стежка: Кат. № 70004376

Это устройство для защиты нити от распускания по окончании шитья. Устройство обеспечивает выполнение учащения стежков. Оно предотвращает ослабление натяжения нити, которое появляется при учащении стежков.



PL12

Ролик продвижения материалов:
Зубчатого типа

Это ролик продвижения материалов зубчатого. Он облегчает продвижение сложных при шитье материалов для обеспечения плавного шитья.

(Пример: притачивание плоских эластичных лент)



Ролик продвижения материалов зубчатого типа

PL13

Ролик продвижения материалов:
Гладкого типа

Это ролик продвижения материалов гладкого типа. Он облегчает продвижение легких материалов, при шитье которых необходимо более высокое усилие подачи.

(Пример: подгибание среза)



Ролик для продвижения материалов гладкого типа

MF-3620

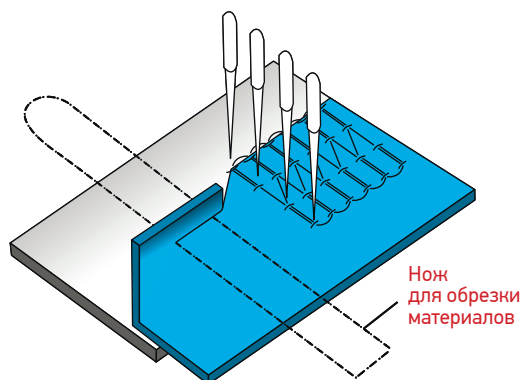
4-игольная плоскошовная машина с рукавной платформой, с верхним и нижним застилом

Новая модель, оснащенная серводвигателем с прямым приводом, была представлена как дополнение к швейным машинам серии MF от компании JUKI. Повышенная быстрота реакции MF-3620 предоставляет оператору полный контроль над материалом при шитье криволинейных деталей. Механизм нитепритягивателя, установленный на наружной части рукава, предотвращает проникновение масляных пятен и пыли. MF-3620 также предусмотрена в конфигурации с уникальным механизмом маслоотражателя JUKI для защиты секции петлителя от проникновения масла.

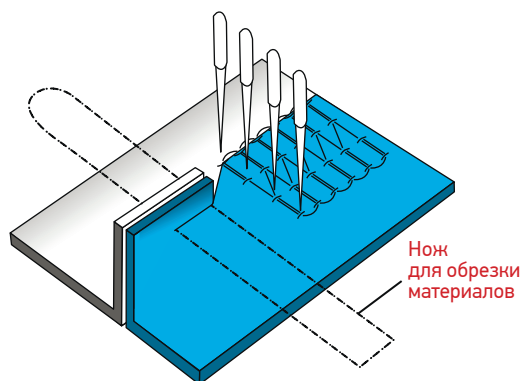


MF-3620

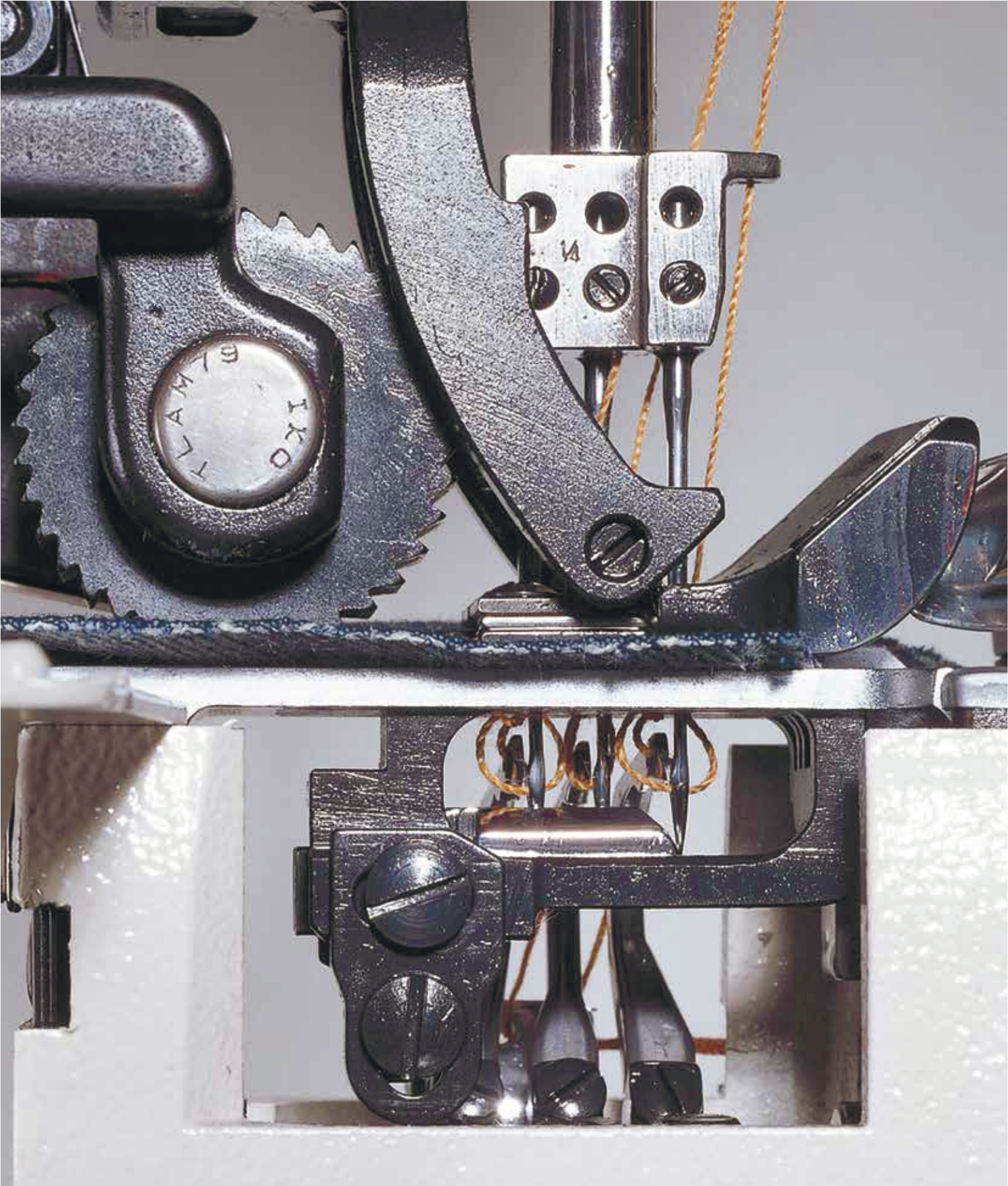
Модель	MF-3620-B (с прямым приводом)	MF-3620 (с ременным приводом)
Применение	Легкие и тяжелые материалы (трикотаж)	
Макс. скорость шитья	4200 ст./мин	
Длина стежка	1,6-2,5 мм (стандартная 2,1 мм)	
Расст. между иглами	5,2, 6,0 мм	
Игла	FLx118GCS (№ 10 S) № 9 S-№ 12 S	
Направляющая игла	FLG-8 (№ 8) № 8-№ 11	




Подкласс MF-3620L100 подходит для изделий из различных материалов и оборудован устройством для обрезки материалов с одной стороны.




Подкласс MF-3620L200 подходит для легких материалов и оборудован устройством для обрезки материалов с обеих сторон.



МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА

MH-481-5 

MH-481 

MH-484-5  (с дифференциальным продвижением материалов)

MH-484  (с дифференциальным продвижением материалов)

MH-486-5  (с нижним и регулируемым верхним продвижением материалов)



MH-481-5

1-игольная машина двойного цепного стежка

Машина комплектуется ширителем и регулируемым ограничителем иглы для предотвращения пропуска стежков. Механизм держателя нити, механизм для ослабления натяжения и механизм вытягивания игольной нити позволяют поддерживать равномерную длину нити после ее обрезания и предотвращают выскальзывание игольной нити. Все эти механизмы способствуют повышению качества шитья.

Модель	MH-481-5, 481	MH-484-5, 484	MH-486-5
Макс. скорость шитья	5500 ст./мин		4500 ст./мин
Длина стежка	1~4 мм	Главная рейка: 1~4 мм Дифференциальная рейка: 1-5,6 мм	1~5 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 10 мм		Коленом: 7 мм
Игла	TV×7 (№ 11) № 9-№ 18		TV×7 (№ 11) № 9-№ 21

MH-380 (параллельная 2-игольная)

MH-382 (тандемная 2-игольная)

Высокоскоростная 2-игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой


Высокое качество строчки и хорошее петлеобразование особенно важны при использовании машин цепного стежка.

Компания JUKI гарантирует высокое качество шитья благодаря применению уникального механизма петлителя и устройства для регулирования плотности и равномерности стежков.



MH-380, MH-382

Модель	MH-380, 382
Макс. скорость шитья	6000 ст./мин
Длина стежка	1~4 мм
Подъем прижимной лапки	Коленом: 10 мм
Игла	TV×7 (№ 14) № 9-№ 21

MS-1190  (2-игольная. для легких и средних материалов)

MS-1261  (3-игольная, для тяжелых материалов)

Швейная машина двойного цепного стежка с П-образной платформой

Благодаря использованию нитенаправителя, расположенного между нитепритягивателем и рычагом промежуточного ослабления, может быть сокращено время для натяжения игольной нити. В результате машина способна выполнять красивую, элегантную строчку даже при использовании тяжелых материалов.

Модель	MS-1190	MS-1190M
Применение	Легкие материалы	Средние материалы
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин	
Расст. между иглами	3,2 мм (1/8")~6,4 мм (1/4")	
Длина стежка	1,2-3,2 мм	
Игла	TV×64-NY (№ 12) № 8-№ 14 B-64 (Nm80) Nm60-Nm90	TV×64-NY (№ 16) № 12-№ 19 B-64 (Nm100) Nm80-Nm120

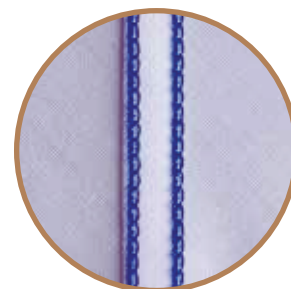
Модель	MS-1261M	MS-1261
Применение	Средние и тяжелые материалы	Сверхтяжелые материалы
Макс. скорость шитья	3600 ст./мин	
Расст. между иглами	5,6 мм (7/32")~9,6 мм (3/8")	
Длина стежка	1,4-4,2 мм	
Игла	UY128GAS-NY (№ 19) № 16-№ 22 UY128GAS (Nm120) Nm100-Nm140	UY128GAS-NY (№ 21) № 16-№ 22 UY128GAS (Nm130) Nm100-Nm140



MS-1261/ V045



MS-1190



MS-1261

MS-3580

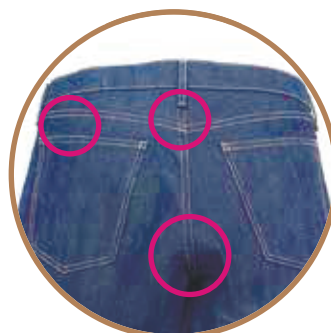
3-игольная машина двойного цепного стежка с П-образной платформой

Данная машина демонстрирует повышенную эффективность при обработке сверхтяжелой джинсовой ткани из 16 слоев. Конструкция предусматривает дополнительное усилие при подаче ткани в процессе пошива внутренних швов джинсов. Машина наилучшим образом подходит для пошива джинсов, когда применяется «шов в замок», джинсовых курток, рабочей одежды и прочих изделий, скроенных из тяжелых материалов.

Модель	MS-3580 S*1SN	MS-3580 S*0SN
Применение	Средние и тяжелые материалы: джинсы, джинсовые куртки, рабочая одежда и т. д.	
Макс. скорость шитья	4500 ст./мин	
Длина стежка	2,1-3,6 мм (стандартная 3,2 мм)	
Игла	UY130 GS (стандартная) / Nm140 (№ 22)	
Шир. верхн. ролина продв. ткани	11,9 мм	
Метод регулировки продвижения	Основное продвижение: Метод плавной регулировки длины шва	
	Дифференциальное продвижение регулируется с помощью рычага	Без дифференциального продвижения
Метод установки	Устанавливается на столе с применением вспомогательного привода в сборе МТ03	



MS-3580S



Модель MS-3580 превосходно подходит для пошива изделий из джинсов и других тяжелых материалов с применением различных швов.

MP-200N

Машина для имитации ручного стежка

Машина способна работать с пониженным натяжением нити, что позволяет расширить диапазон ее применения. Благодаря повышенной восприимчивости к смене материалов и рабочих процессов машина всегда производит красивую, деликатную и точную строчку.



MP-200NL

Модель		MP-200NS
Макс. скорость шитья		2000 ст./мин (длина стежка до 6 мм)
Игла	Игла	SCHMETZ 29C150 (Nm90) Nm80-Nm140
	Крючковая игла	SCHMETZ 29C151 (Nm100) Nm80-Nm140
	Рекомендуемый номер нити	№ 60-№ 30, B33-B46, Nm=120/3-60/3

Модель		MP-200NL
Макс. скорость шитья		1500 ст./мин (длина стежка 6-8 мм)
Игла	Игла	ORGAN CP×1 J (№ 22U) № 18U-№ 22U
	Крючковая игла	ORGAN CP×12 J (№ 23) № 19-№ 23
	Рекомендуемый номер нити	№ 30-№ 8, BA6-B92, Nm=60/3-30/3

ML-111U

Однониточная машина цепного стежка для сметки

Цепные стежки всегда формируются с применением одной нити с помощью петлителя без глазка, благодаря чему устраняется необходимость пополнения шпульной нити. Кроме того, наметка может быть легко удалена.



ML-111U

Модель		ML-111U
Макс. скорость шитья		1800 ст./мин
Макс. длина стежка		10 мм
Подъем прижимной лапки		Коленом: 12 мм
Игла		TV×7 (№ 1 A) № 11-№ 1 A



ПУГОВИЧНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

LK-1903BBS «Первая в мире»

Высокоскоростная пуговичная швейная машина челночного стежка с компьютерным управлением (с функциями предотвращения эффекта «птичьего гнезда»/коротким хвостиком после обрезки нитей)

Производители, серьезно относящиеся к качеству готовых изделий, вручную удаляют нить, остающуюся на материале после обрезки по окончании шитья. Теперь пуговичная машина с функциями предотвращения эффекта «птичьего гнезда»/коротким хвостиком после обрезки нитей избавляет от операции удаления остатков нити после пришивания пуговицы.

* Используется нить из полиэстерового волокна № 60-80 (TEX22-30)



Нить удерживается в начале шитья, а по окончании шитья избыток нити обрезается. За счет этого длина нити в шве укорачивается, обеспечивая достижение высокого качества шитья и предотвращая запутывание нити



Новейший механизм обрезки остаточной нити обеспечивает более короткую обрезку нити. Кроме того, обрезанная нить удаляется путем всасывания.



АКТИВНОЕ НАТЯЖЕНИЕ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ:
Обеспечивает возможность регулировки натяжения игльной нити в соответствии с различными условиями шитья

ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ
В шаговом электродвигателе установлен кодированный датчик, обеспечивающий достижение существенной экономии электроэнергии

РАЗНООБРАЗНЫЕ ШАБЛОНЫ СТРОЧЕК:
В стандартной комплектации машина выполняет 50 различных видов строчек. Машина обеспечивает простую замену шаблонов строчек, при помощи электронной панели оператор имеет доступ к большому диапазону операций



LK-1903BBS

LK-1903BSS (стандартного типа)

Машина достигает скорости при шитье 2700 стежков в минуту. Пуск машины, ее остановка, обрезка нити и автоматический подъем прижимной лапки выполняются теперь с повышенной скоростью, что позволяет существенно сократить продолжительность всего рабочего цикла.

LK-1903B/BR35 (с устройством для подачи пуговиц)

Благодаря применению горизонтального механизма скоростной подачи держатель пуговицы устанавливает ее в определенное положение, что позволяет упростить выполнение операции. Более того, трудоемкость операции существенно снизилась, поскольку теперь оператору требуется только разместить материал и нажать на педаль.

Модель	LK-1903BB	LK-1903BSS	LK-1903B/BR35
Макс. скорость шитья		2700 ст./мин	
Размер пуговицы	Тип: Круглая, плоская пуговица Размер: ø8-ø20 мм 301: ø8-ø20	Тип: Круглая, плоская пуговица Размер: ø8-ø32 мм 301: ø8-ø20 302: ø10-ø20 ПОД ЗАКАЗ: ø15-ø32	Тип: Круглая, плоская пуговица (с 2 отверстиями, с 4 отверстиями) Размер: ø9-ø20 мм Для малых пуговиц: ø10-ø15 мм Для средних пуговиц: ø12-ø18 мм (для пуговиц меньше ø10 мм или больше ø18 мм требуется специальный заказ). Толщина: 1,8-3,5 мм
Длина стежка	0,1-10 мм (шаг 0,1 мм)		
Подъем прижимной лапки	Макс. 10 мм	Макс. 13 мм	Макс. 11 мм
Количество стандартных шаблонов	34 шаблона		50 шаблонов
Количество данных, которые можно ввести	200 шаблонов		
Игла	DP×17 (№ 11)		DP×17 (№ 14)

MB-1800A/BR10 (с устройством для подачи пуговиц) MB-1800B (с устройством нитеотводчика)



Высокоскоростная однопиточная пуговичная швейная машина цепного стежка с сухой головой и компьютерным управлением

Машина способна выполнять различные виды стежков, такие как U-образные стежки, X-образные стежки и Z-образные стежки. В стандартном исполнении машина производит 55 различных видов строчки. Расстояние между петлями и количество стежков может устанавливаться на операционной панели.



MB-1800A/BR10

Модель	MB-1800 A/ BR10	MB-1800B	MB-1800 S
Макс. скорость шитья	1800 ст./мин		
Расстояние между проколами иглы	по оси X 0-40 мм, по оси Y 0-40 мм	по оси X 0-10 мм, по оси Y 0-6,5 мм	
Применяемые пуговицы	Тип: Круглые плоские пуговицы		
	Размер: ø10-ø18 мм	Размер: ø10-ø28 мм	
Форма стежка	□, _ , X, X, Z, П, П I, —, I		
	△, ▽, ◁, ▷		
Режим подачи пуговиц	Автоматический режим подачи, режим без подачи и режим подачи малыми партиями	—	
Игла	TQx7 (№ 16) № 14-№ 20		

MB-1377 (с механизмом быстрого переключения формы стежка) MB-1373



Однопиточная пуговичная швейная машина цепного стежка (с механизмом вкл./выкл. предотвращения распускания строчки)

Стандартная комплектация швейной машины включает в себя механизм включения и выключения функции предотвращения распускания шва, способствующий выполнению красивой строчки особой прочности. Возможно быстрое переключение различных форм стежка и конфигураций (только для MB-1377).



MB-1377

Модель	MB-1377	MB-1373
Макс. скорость шитья	1500 ст./мин	
Количество стежков	8, 16 и 32 стежка	
Расстояние между проколами (по оси X)	2,5-6,5 мм	
Расстояние между проколами (по оси Y)	0-4,5 мм	0-6,5 мм
Форма стежка	□, X, —	□, —
Применяемые пуговицы	Пуговица со стойкой, обтянутая пуговица, застенка, ярлык, металлическая пуговица, закрепительная пуговица (требуется применение специальных приспособлений)	
Размер пуговицы	ø10-ø28 мм	
Толщина пуговицы	1,8-3,5 мм (под заказ макс. 5 мм)	
Игла	TQx1 (№ 16) № 14-20	



ПЕТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

LBH-1790AB «Первая в мире»

Высокоскоростная машина челночного стежка для обметки петель, с компьютерным управлением (с коротким хвостиком после обрезки)

Новый механизм обрезки нити обеспечивает более короткую обрезку нити и устраняет необходимость обрезать нить вручную.



СВЕТОДИОДЫ:

Светодиодная подсветка для обеспечения лучшей видимости в рабочей зоне.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:

Натяжение игольной нити для параллельной и закрепочной секций может контролироваться независимо через панель управления с сохранением во внутренней памяти

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Нет необходимости менять нож при изменении размера петли

ТЕХНОЛОГИЯ СУХОЙ ГОЛОВКИ:

Технология сухой головки устраняет масляные пятна

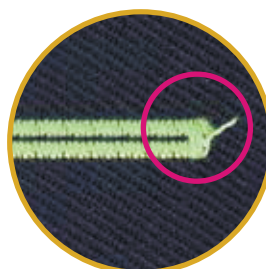
LBH-1790A

LBH-1790AS

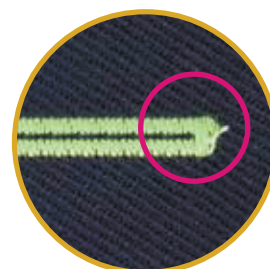
Серия LBH-1790 A сочетает самую высокую в мире скорость шитья с технологией сухой головы от предыдущей модели

Кроме того, эта машина оборудована новейшей панелью управления с USB-портом. Электронное управление всех подвижных механизмов позволяет индивидуально настраивать каждый параметр шитья. Максимальная скорость шитья составляет 4200 ст./мин, а скорость перемещения - 200 мм/с.

Время рабочего цикла при непрерывном шитье было снижено.



Стандартная пуговичная машина



Функции короткого хвостика

Модель	LBH-1790AB	LBH-1790AS
Макс. скорость шитья	Макс. 4200 ст./мин, Нормальная 3600 ст./мин При использовании несмазываемого челнока (под заказ): 3300 ст./мин	
Размер ножа для обрезки ткани	6,4-22,2 мм (1/4"-7/8")	6,4-31,8 мм (1/4-1-1/4")
Ширина закрепки	Макс. 4,0 мм	Макс. 5,0 мм (при использовании части со специальными характеристиками: Макс. 10 мм*)
Длина петли	Макс. 25 мм	Макс. 41 мм (под заказ: 70 мм, 120 мм)
Подъем прижимной лапки	14 мм (17 мм при использовании функции остановки иглы в верхнем положении при обратном вращении)	
Количество стандартных шаблонов		31 шаблон
Количество шаблонов, которые можно ввести		Макс. 99 шаблонов
Игла		DP×5 (№ 11 J) № 11 J-№ 14 J

LBH-780

1-игольная швейная машина челночного стежка для обметки петель

Плавная обработка способствует выполнению петель высокого качества при повышенной производительности.



Модель	LBH-780
Макс. скорость шитья	3600 ст./мин
Подъем приемной лапки	Макс. 12 мм
Количество стежков	54-345 (метод замены шестерней)
Длина петли	6,4-38,1 мм
Игла	DP×5 №11J, 134Nm75



LBH-782

MEB-3200

Швейная машина для обметки петель с глазком, с компьютерным управлением) для изготовления мужской и женской одежды

Машина с электронным управлением позволяет выбирать и устанавливать различные типы глазка. Благодаря новой технологии, имеющей название «активное натяжение» (электронный механизм натяжения нити), машина способна с легкостью воспроизводить одни и те же условия при шитье.

Модель	MEB-3200SS	MEB-3200RS
Тип обрезки нитей	Более длинная остаточная нить	
Скорость шитья	400-2200 ст./мин (шаг 100 ст./мин)	
Длина петли	10-38 мм (с устройством для обрезки нити) 10-50 мм (при снятом устройстве для обрезки нити петлителя)*	
Ширина отклонения иглы	2-3,2 мм*2	
Длина конусной закрепки	0 мм, 3-15 мм	
Игла	D0×558 (Nm100) Nm90-Nm110	



MEB-3200

*1 При выборе длины петли 38-50 мм без устройства обрезки короткой нити специальные прижимные лапки устанавливаются дополнительно.

*2 При выборе левосторонних петлителя и ширителя величина длины стежка может измениться от 2,0-3,2 мм до 2,6-4,0 мм (эксклюзивно для модели TS)

MEB-3810

Швейная машина для обметки петель с глазком с компьютерным управлением (для джинсов и хлопчатобумажных брюк)

Машина не только достигает максимальной скорости шитья 2500 стежков в минуту, но также характеризуется пониженным уровнем вибрации и шума. Машина является новейшей разработкой простой в эксплуатации, повышенной надежности, предназначенной для выполнения петель с глазком при пошиве джинсов / брюк их хлопчатобумажной ткани

Модель	MEB-3810 J	MEB-3810 C
Применение	Джинсовая ткань	Брюки из хлопка и рабочая одежда
Система стежка	1-игольная, двойной цепной стежок (с нарцасной нитью)	
Скорость шитья	400-2500 ст./мин	
Длина петли	10-38 мм (с обрезкой игольной нити) 10-34 мм (с общей обрезкой нити)	
Ширина отклонения иглы	Механическая регулировка ширины отклонения иглы: 2,0-4,0 мм Компенсация ширины отклонения иглы (нижней зубчатой рейкой): 1,5-5,0 мм	
Длина конусной закрепки	3-15 мм	
Игла	D0×558 (Nm110) Nm90-Nm120	



MEB-3810J



ЗАКРЕПОЧНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

LK-1900BV «Первая в мире»

(с функциями предотвращения эффекта «птичьего гнезда»/короткий хвостик после обрезки)

Высокоскоростная закрепочная машина с компьютерным управлением

Швейная машина предотвращает так называемый эффект «птичьего гнезда» (запутывание нити с изнанки материала в начале шитья).

Длина остаточной нити на материале по окончании шитья снижается до 2 мм или меньше*.

* Остаточная длина нити изменяется в зависимости от условий шитья.

* Используется нить из полиэстерового волокна № 60-80 (TEX22-30)



Короткий хвостик после автоматической обрезки

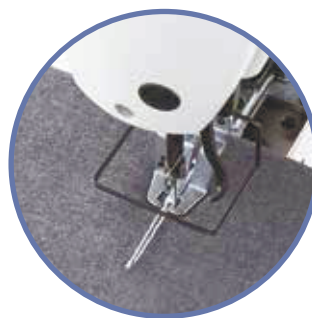
Функции предотвращения эффекта «птичьего гнезда»/уменьшения длины остаточного конца нити (с изнанки)



LK-1900BV

LK-1900B

Машина достигает скорости при шитье 3200 стежков в минуту. Пуск машины, ее остановка, обрезка нити и автоматический подъем прижимной лапки выполняются теперь с повышенной скоростью, что позволяет существенно сократить продолжительность всего рабочего цикла.



LK-1901B



LK-1902B

LK-1901B (для закрепок на глазковых петлях)

Машина выполняет закрепку левого и правого параллельного участка петли, притягивая их максимально близко друг к другу после обметывания на петельной машине. Благодаря этой закрепке петля с глазком приобретает красивый внешний вид и высокое качество.

LK-1902B (для пришивания шлевок)

В стандартной комплектации машины предусмотрено шесть различных линейных шаблонов закрепки. Поскольку предусмотрена возможность быстрого изменения параметров при шитье, оптимальное число стежков и размеры могут быть легко установлены в соответствии с шириной шлевок. Часто используемые программы можно завести в память машины для дальнейшего быстрого выбора путем нажатия определенной клавиши.

Модель	LK-1900B-BF	LK-1900B-BS	LK-1900B-S (S)	LK-1900B-HS	LK-1900B-FS	LK-1900B-WS
Применение	Для белья	Стандартный		Для тяжелых материалов	Для белья	С увеличенным челноком для тяжелых материалов
Макс. скорость шитья	3200 ст./мин					2700 ст./мин
Рабочая зона	30 мм (L) × 40 мм (W)					
Длина стежка	0,1-10 мм (шаг 0,1 мм)					
Подъем прижимной лапки	Стандартный 11 мм (при использовании функции остановки иглы в верхнем положении при обратном вращении 14 мм)			Стандартный 14 мм (при использовании функции остановки иглы в верхнем положении при обратном вращении 17 мм)		
Количество стежков, которые могут быть сохранены в памяти	Макс. 20 000 стежков					
Количество стандартных шаблонов	50 шаблонов					
Количество данных, которые можно ввести	200 шаблонов					
Игла	DP×17 (№ 11)	DP×17 (№ 14)	DP×5 (№ 14)	DP×17 (№ 21)	DP×5 (№ 11)	DP×17 (№ 21)

Модель	LK-1901B-SS	LK-1902B-SS	LK-1902B-HS
Применение	Стандартный	Стандартный	Для тяжелых материалов
Макс. скорость шитья	3000 ст./мин		
Рабочая зона	30 мм (L) × 40 мм (W)		
Длина стежка	0,1–10 мм (шаг 0,1 мм)		
Подъем прижимной лапки	Стандартный 14 мм (17 мм при использовании функции остановки иглы в верхнем положении при обратном вращении)		
Количество стежков, которые могут быть сохранены в памяти	Макс. 20 000 стежков		
Количество стандартных шаблонов	-		
Количество данных, которые можно ввести	200 шаблонов		
Игла	DP×5 (№ 14)		DP×17 (№ 21)

LK-1910

LK-1920 (с промежуточной прижимной лапкой)

LK-1930 (с промежуточной прижимной лапкой и функцией ввода)

Высокоскоростная машина для фигурной закрепки с компьютерным управлением

Машина полностью оснащена ультрасовременными функциями, такими как более высокий подъем прижимной лапки, качающийся челнок двойной емкости и головка машины с прямым приводом, благодаря чему обеспечивается быстрое реагирование на команды и точная позиция останова.

Модель	LK-1910 S, 20 S, 30 S	LK-1910 H, 20 H, 30 H
Применение	Стандартный	Тяжелые материалы
Рабочая зона	60 мм (L) × 100 мм (W)	
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин	
Длина стежка	LK-1910, 20: 0,1–10 мм LK-1930: 0,1–12,7 мм	
Количество данных, которые можно ввести	LK-1910, 20: 64 шаблона LK-1930: 691 шаблон	
Игла	DP×5 (№ 14), DP×17 (№ 18)	



LK-1930



МАШИНЫ ПРОГРАММИРУЕМОЙ СТРОЧКИ,
С КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- AMS-210EN-1306** (X: 130 мм × Y: 60 мм)
AMS-210EN-1510 (X: 150 мм × Y: 100 мм)
AMS-210EN-2210 (X: 220 мм × Y: 100 мм)
AMS-221EN-2516 (X: 250 мм × Y: 160 мм)
AMS-221EN-3020 (X: 300 мм × Y: 200 мм)



Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением

Машина является самой скоростной среди аналогов и достигает скорости 2800 стежков в минуту. Это кардинальным образом сокращает продолжительность рабочего цикла. Точность перемещения значительно улучшена благодаря использованию системы управления с кодовым датчиком. Новые модели серии AMS существенно снижают энергопотребление по сравнению с традиционными моделями. Они были с учетом норм экологии

AMS-210 EN-1306 (X: 130 мм × Y: 60 мм)

Швейная машина удобна для обработки мелких деталей, таких как ярлыки и эмблемы. Малая рабочая зона швейной машины облегчает работу при пошиве мелких изделий, обеспечивая таким образом возможность беспрепятственного выполнения операций.

AMS-210 EN-1510 (X: 150 мм × Y: 100 мм)

Модель 1510 была хорошо принята на рынке благодаря ее рабочей зоне среднего размера. В ответ на рыночный спрос была разработана новая модель с рабочей зоной 1510 с прижимной рамкой, приводимой в действие электродвигателем.

AMS-210 EN-2210 (X: 220 мм × Y: 100 мм)

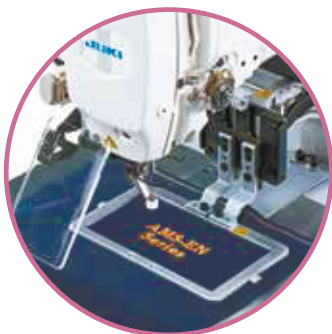
Данная модель имеет рабочую зону, удобную для работы с большими деталями, таких как рисунок на карманах джинсов. Используя эту модель, вы сможете оценить высокую производительность швейной машины с программируемой строчкой

AMS-221 EN-2516 (X: 250 мм × Y: 160 мм)

Швейная машина наилучшим образом подходит для пришивания крупных ярлыков и эмблем, одновременного пришивания нескольких ярлыков и эмблем малого размера, а также для выполнения рисунков при пошиве сумок и обуви. Швейная машина применяется для работы с широким спектром материалов и технологических операций, занимая лидирующие позиции в швейной промышленности, обеспечивая высокое качество и возможности производства без необходимости специальных навыков от операторов швейных машин.

AMS-221 EN-3020 (X: 300 мм × Y: 200 мм)

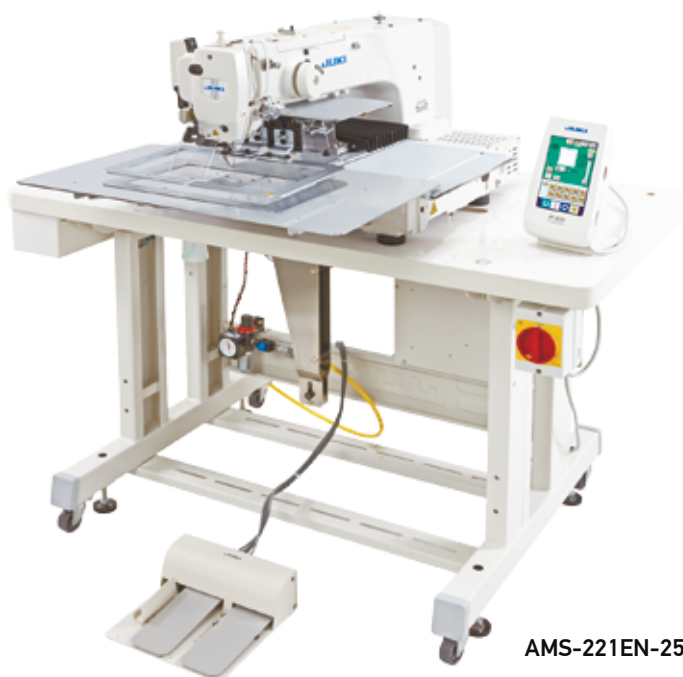
Швейная машина применяется для пошива изделий, требующих увеличенной рабочей зоны по сравнению с AMS-221 EN-2516. Данная конструкция наилучшим образом подходит для пришивания ручек к сумкам и для выполнения рисунка на обуви. Данная швейная машина является оптимальным вариантом, если для выполнения операций требуется рабочая зона средних размеров.



AMS-210EN-1306



AMS-210EN-1510



AMS-221EN-2516

Модель	AMS-210 EN-SS	AMS-210 EN-HS	AMS-221 EN-SL	AMS-221 EN-HL
Применение	Легкие и средние материалы	Средние и тяжелые материалы	Легкие и средние материалы	Средние и тяжелые материалы
Макс. скорость шитья	2800 ст./мин*			
Длина стежка	0,1-12,7 мм (шаг 0,05 мм)			
Хранение данных шаблонов в памяти	Память основного блока: Макс. 500 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)			
	Внешний носитель: Макс. 50 000 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)			
Игла	DP×5 (№ 1 A)	DP×17 (№ 18)	DP×5 (№ 1 A)	DP×17 (№ 18)

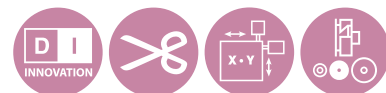
*Длина стежка составляет до 4 мм для AMS-210 EN и до 3,5 мм для AMS-221 EN.

AMS-210EN-1306/7450

Швейная машина программируемой строчки, компьютерным управлением для вышивки

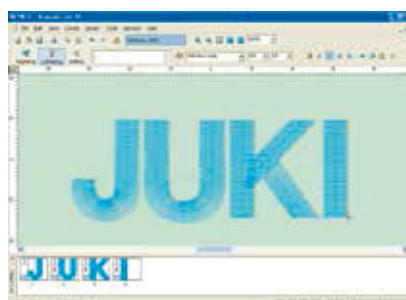
Это вышивальная машина, которая достигает наиболее высокой, по сравнению с аналогами, скорости шитья 2000 ст./мин.

Швейная машина является машиной с программируемой строчкой. После размещения оператором материала на швейной машине, она выполняет полную последовательность вышивки в соответствии с предварительно введенными данными от начала до обрезки нити полностью автоматическим образом. Благодаря этой функции машина позволяет даже неопытному оператору быстро получить красивую и точную вышивку.



AMS-210EN-SS1306SA/7450

Модель	AMS-210 EN-1306/7450
Применение	Стандартное (легкие и средние материалы)
Макс. скорость шитья	2000 ст./мин
Рабочая зона	X: 130 мм×Y: 60 мм
Длина стежка	0,1-12,7 мм (шаг 0,05 мм)
Хранение данных шаблонов в памяти	Память основного блока: Макс. 500 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)
	Внешний носитель: Макс. 50 000 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)
Игла	DP×17 (№ 11)



С этой моделью можно использовать вышивальное программное обеспечение PM-3: следует ввести символ для вышивки, выбрать шрифт и нажать соответствующий значок — процесс исключительно прост для пользователя.

AMS-221EN-HS3020/7200

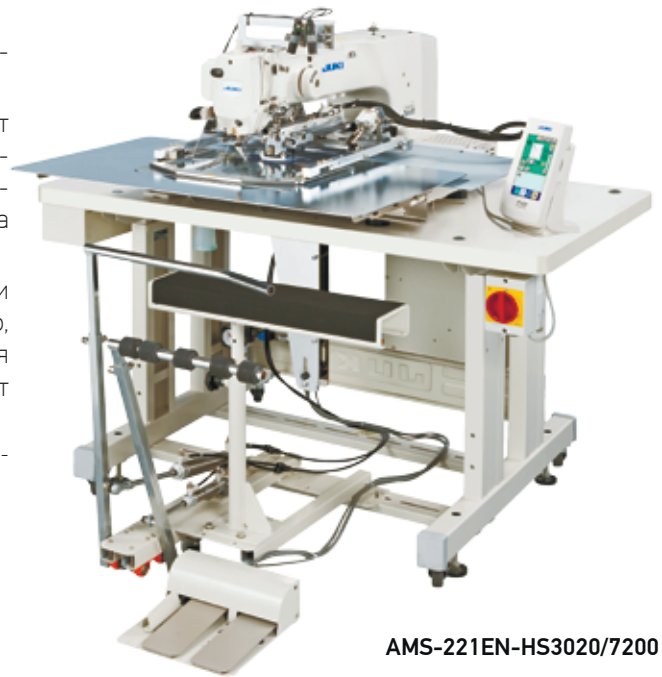
Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением (для пришивания карманов на джинсы)

Эта модель предназначена для пришивания карманов на джинсы и основана на серии AMS-221 EN. AMS-221 EN-HS3020/7200/SS46 (укладчик SS46 доступен под заказ). Машина обеспечивает превосходное качество шва благодаря использованию «активного натяжения» и «функции регулировки высоты промежуточной прижимной лапки». Предусмотрена выдвижная пластина для прижима карманов.

Эта функция может использоваться для внутренней строчки при настрачивании карманов джинсов двумя строчками. Кроме того, для разных конфигураций и размеров карманов используются разные выдвижные прижимные пластинки, которые позволяют настрачивать карманы с высокой точностью и качеством строчки.

* Размер прижимной пластины оказывает влияние на минимальный размер пришиваемого кармана.

Модель	AMS-221 EN-HS3020/7200
Применение	Тяжелые материалы
Подвижная приемная рамна	
Макс. скорость шитья	2000 ст./мин
Рабочая зона	X: 246 мм×Y: 200 мм
Длина стежка	0,1-12,7 мм (шаг 0,05 мм)
Натяжение игольной нити	Активное натяжение (электронный механизм регулирования натяжения нити)
Игла	DPx17 (№ 19)
Челнок	Качающийся челнок двойной емкости



AMS-221EN-HS3020/7200

AMS-221EN-TS3020

**(X: 300 мм × Y: 200 мм)
Двухигольная швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением (для шитья с использованием ниток двух цветов)**

Данная машина (AMS221 EN-TS) для выполнения двухцветной строчки была разработана для применения ниток двух различных типов (отличающихся по цвету).

Исключено смещение изделия в процессе переключения игл, что способствует повышению производительности. Данная конструкция может применяться для пошива спортивной обуви, сумок и обивки для автомобильных сидений, где требуется выполнение декоративной верхней строчки, притачивание деталей и т. д.

Модель	AMS-221 EN-TS3020
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин
Длина стежка	0,1-12,7 мм (шаг 0,05 мм)
Хранение данных шаблонов в памяти	Память основного блока: Макс. 500 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)
	Внешний носитель: Макс. 50 000 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)
Игла	DP×17 (№ 18)



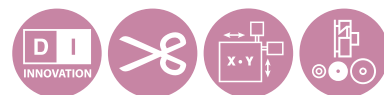
AMS-221EN-TS3020

AMS-221EN-TS3020/X90002

Двухигольная швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением (для притачивания карманов на джинсы с использованием ниток двух цветов)

Эта модель предназначена для пришивания карманов на джинсы нитками 2 цветов и основана на серии AMS-2 EN. Машина настраивает на изделие формованные карманы.

Формование кармана может быть выполнено на фальцевальной машине JEUX0021. Эти две машины работают в идеальном сочетании; более подробные сведения доступны в разделе «Другое» данного каталога.



AMS-221EN-TS3020/X90002

Модель	AMS-221 EN-TS3020/X90002
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин
Рабочая зона	Макс. 110 мм×110 мм Мин. 90 мм×90 мм
Длина стежка	0,1-12,7 мм (шаг 0,05 мм)
Хранение данных шаблонов в памяти	Память основного блока: Макс. 500 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)
	Внешний носитель: Макс. 49 950 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)
Игла	DP×17 (№ 21)№ 18-№ 21

AMS-224EN-4530 (X: 450 мм × Y: 300 мм)

AMS-224EN-6030 (X: 600 мм × Y: 300 мм)

Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением.

Машина достигает максимальной скорости 2500 стежков в минуту, что является высоким показателем среди аналогов. Демонстрируя высокую производительность, машина выполняет различные типы строчки, при этом в процессе осуществления различных технологических операций максимально используется ее расширенная рабочая зона, например, при пришивании ручек к рюкзакам и сумкам, пришивании ремней, одновременном притачивании нескольких мелких деталей, пришивании деталей к обуви и спортивным туфлям (одна пара обуви) и при изготовлении автомобильных подушек безопасности.



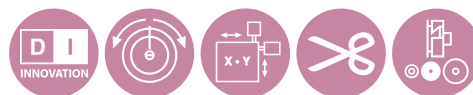
AMS-224EN-6030

Модель	AMS-224 EN-HS	AMS-224 EN-GB
Применение	Средние и тяжелые материалы	Сверхтяжелые материалы
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин (длина стежка до 3 мм)	
Регулируемая длина стежка	0,1-12,7 мм (шаг 0,05 мм)	
Хранение данных шаблонов в памяти	Память основного блока: Макс. 500 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)	
	Внешний носитель: Макс. 50 000 000 стежков, 999 шаблонов (макс. 50 000 стежков/шаблон)	
Игла	DP×17 (№ 18)	DP×17 (№ 23)

AMS-221EN-SS3020/72001764

Автоматизированная швейная станция для изготовления планок на рубашках поло

Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением с приспособлением для изготовления планок на рубашках поло. Заготовка планки производится в процессе настрачивания другой планки на полочку. Это обеспечивает повышенную производительность на одной машине. Машина может выполнять V-образную строчку, автоматически снижая объем работы, выполняемый вручную.



AMS-221ENSS3020

Устройство изготовления планок на рубашках поло

Модель	AMS-221ENSS3020/устройство для изготовления планок рубашек поло
Рабочая зона (закрытая планка)	X: 4-6 мм×Y: 180 мм
Размер заготовки для планки	90-130 мм (W)× 200 мм (L)
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин*
Применение	Средние материалы
Игла (рекомендуемая)	DPx17 (№ 9-№ 11)
Нить	№ 60-№ 50

*ст./мин означает «стежков в минуту».

Процесс изготовления планок рубашек поло на этой машине.

Процесс ① Крепление планки на изделии	Процесс ② Расстрочной шов под планкой	Процесс ③ Выкройка планки
<p>I. Размещение планки на изделии</p> <p>II. Настрачивание планки</p> <p>4~6 мм (ширина шва)</p>	<p>I. Складывание планки</p> <p>II. Шов отстрочки под планкой</p>	<p>I. Отгибание планки после процесса отстрочки</p> <p>II. Обрезка планки между линиями шва</p>

AMS-224EN6030/X7910 (X: 600 мм × Y: 300 мм)
AMS-221EN2516/X7910 (X: 250 мм × Y: 160 мм)



Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением (для идеального шитья на всей площади)

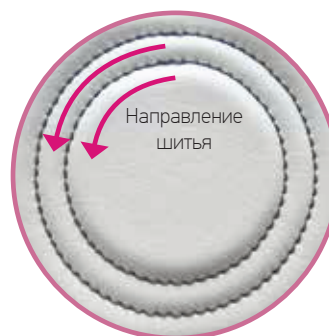
В AMS-224 EN (AMS-221 EN)/X7910 исключена возможность образования некачественного стежка на всей поверхности шитья, что позволяет получить строчку высокого качества. Переплетение нитей было спроектировано таким образом, что игольная нить и шпульная нить располагались под правильным углом, обеспечивая получение идеальных стежков. Машина оборудована качающимся челноком двойной емкости, который превосходно подходит для идеального шитья на всей площади. Этот качающийся челнок обеспечивает стабильное натяжение нити, предотвращая раскручивание нити под действием вращения.



AMS-224EN6030/X7910

Модель	AMS-221EN2516/ X7910	AMS-224EN6030/ X7910
Рабочая зона	250 мм (X) × 160 мм (Y)	600 мм (X) × 300 мм (Y)
Макс. скорость шитья	1500 ст./мин (длина стежка до 6 мм)	
Регулируемая длина стежка	0,1–12,7 мм (шаг 0,05 мм)	
Подъем прижимной рамки	Макс. 30 мм	
Игла (в стандартной комплектации)	DP×17 (№ 18)	
Нить	№ 50–№ 2	
Челнок	Качающийся челнок двойной емкости	

Технические характеристики, приведенные выше, не относятся к моделям AMS-224 EN и AMS-221 EN.



AMS-224 EN (AMS-221 EN)/X7910 обеспечивает идеальные стежки вне зависимости от направления шитья.

AMS221EN/JEUX0043

AMS221EN/X7910/JEUX0043 (с идеальным стежком)

AMS224EN/JEUX0043

AMS224EN/X7910/JEUX0043 (с идеальным стежком)



Швейная машина программируемой строчки с компьютерным управлением и увеличенной площадью шитья X: 600-2100, Y: до 575 мм

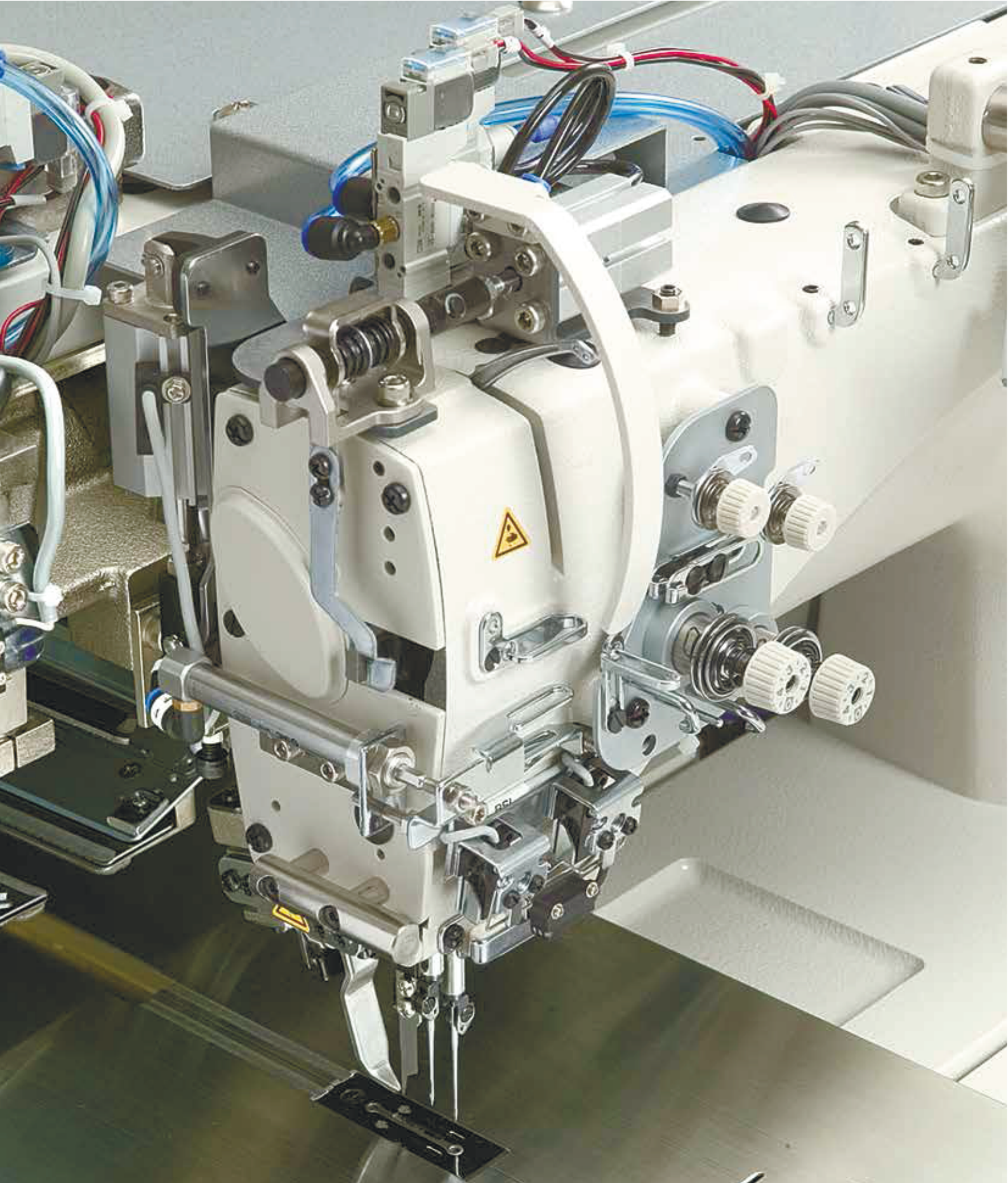
Серии AMS 221 и 224 производства Juki теперь доступны в исполнении с увеличенной площадью шитья с различными размерами. Более широкая площадь шитья позволяет использовать машину для выполнения декоративных строчек на обивке автомобильных сидений. Машина не только обеспечивает повышенную производительность благодаря мгновенному увеличению/снижению скорости шитья в начале/конце шитья и увеличенной скорости обрезки нити, но и обладает достаточной гибкостью в отношении реакции на материалы, обеспечивая повышенное качество шва, благодаря применению уникального активного натяжения и программируемой промежуточной прижимной лапки JUKI.



AMS-221EN-3020



Модель	Рабочая зона
AMS221ENHL2516SZ5000NSD/ JEUX0043-100x	1000x160
AMS221ENHL2516SZ/X7910NSD/ JEUX0043-100x	1000x160, с идеальным стежком
AMS221ENHS3020SZ5000NSF/ JEUX0043-100x	1000x200
AMS224ENHS6030SZ/X7910NSF/ JEUX0043-100x	1000x300, с идеальным стежком
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/ JEUX0043-6060	600x575
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/ JEUX0043-8060	800x575
AMS224ENHS6030SZ/X7910NSF/ JEUX0043-8060	800x575, с идеальным стежком
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/ JEUX0043-12060	1200x575
AMS224ENHS6030SZ/X7910NSF/ JEUX0043-12060	1200x575, с идеальным стежком
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/ JEUX0043-15060	1500x575
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/ JEUX0043-21060	2100x575



АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

APW-895S (для прямых карманов с клапанами)

APW-895L

(для прямых карманов с клапанами увеличенных размеров)

APW-896 (для косых карманов с клапанами)

Автомат для производства карманов

Машина обеспечивает производство прямых карманов (с клапанами) на костюмах, куртках и брюках.

Переключение изготовления кармана «в рамку» или кармана с листочкой производится простым прикосновением к клавише на панели управления.

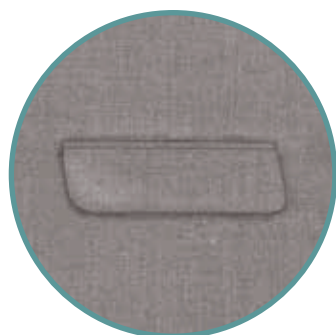
*Прямой привод позволяет передавать крутящий момент машине без потери энергии, также позволяет снизить уровень вибрации и шума, уменьшая таким образом степень утомляемости оператора.

*Машина оснащена полусухой головкой для предотвращения образования пятен из-за протекания масла с рамки игловодителя.

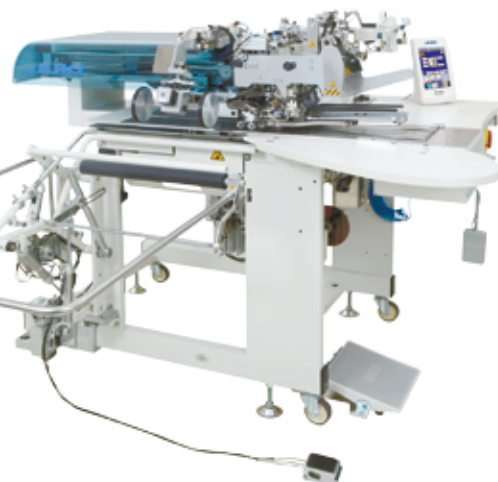
- На данном автомате можно изготавливать карманы с клапанами большого размера для таких изделий как пальто.

(APW-896)

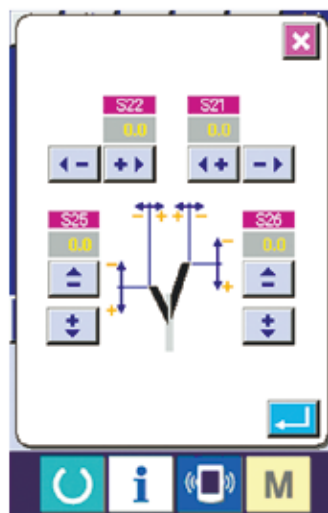
Кроме функций APW-895, модель APW-896 оснащена функцией пришивания косых карманов (для наклонно расположенных клапанов карманов). Впервые в мире, угловые ножи регулируются при помощи электронной операционной панели.



Возможность обработки косых карманов и клапанов



APW-896



Параметры регулировки угловых ножей регулируются при помощи операционной панели.

Модель	APW-895	APW-896
Тип клапана	Прямой клапан	Прямой/косой клапан
Скорость шитья	Макс. 3000 ст./мин (1000-3000 ст./мин)	
Варианты карманов	Прямой карман в рамку, прямой карман с листочкой (с клапанами/без клапанов)	Прямой карман в рамку, прямой карман с листочкой/Наклонный карман в рамку, наклонный карман с листочкой/с клапаном и без клапана
Длина стежка	Стандартный 2,5 мм (2,0-3,4 мм)	
Длина стежка (в закрепе)	Учащенная строчка Стандартный 1,0 мм (0,5-1,5 мм) Закрепка: Стандартный 2,0 мм (0,5-3,0 мм) *Возможность переключения между учащенной/закрепочной строчкой	
Метод регулировки угловых ножей	Механическая регулировка	Электронная регулировка
Игла	ORGAN DP×17 Стандартная № 16 (№ 14-№ 18), SCHMETZ 190R Стандартная № 100 (№ 100-№ 110)	
Количество программ	99 шаблонов (999 шаблонов с использованием карты памяти CF)	
Количество циклов	20 шаблонов	
Количество чередующихся циклов	20 шаблонов	

AP-876 (полностью автоматическая)

Автомат для настрачивания карманов на задние половинки джинсов

Машина автоматизирует серию операций по пришиванию карманов, например, фальцовка карманов, размещение карманов на изделии, настрачивание, закрепление, укладка, благодаря чему повышается производительность, при этом от оператора не требуется обладание дополнительными навыками. Благодаря этому обеспечивается стабильно высокое качество.

AP-874 (полуавтоматическая)

Данная швейная машина относится к типу полуавтоматических машин для пришивания карманов. Швейная машина была специально сконструирована для пришивания карманов, которые предварительно фальцуются на отдельной машине.

Модель	AP-876	AP-874
Применение	Полностью автоматическая	Полуавтоматическая
Головка машины	Высокоскоростная 1-игольчатая машина челночного стежка зигзагообразной строчки (специальная головка машины)	
Макс. скорость шитья	4000 ст./мин	
Рабочая зона	250 мм×250 мм	
Длина стежка	0,1–6 мм	
Панель управления	IP-420 (большая цветная жидкокристаллическая сенсорная панель)	
Хранение данных шаблонов в памяти	Макс. 999 шаблонов	



AP-876S



Подгибка срезов карманов выполняется на фальцевальной машине JEUX0021. Эти две машины работают в идеальном сочетании; более подробные сведения доступны в разделе «Другое» данного каталога.

AB-1351

Автоматическая 1-игольная машина для пришивания шлевок

Модель AB-1351 является швейной машиной для пришивания шлевок с возможностью использования 12 различных шаблонов шлевок!

Данная машина не только сокращает время, необходимое для пришивания шлевок, но также способствует снижению трудоемкости, поскольку теперь не требуется осуществлять предварительный процесс (нарезка шлевок). Производительность может быть существенно увеличена, когда один оператор обслуживает две установки AB-1351.

Модель	AB-1351
Головка машины	LK-1961/ABH (специальная головка машины на основе модели LK-1900 A, полусухая головка)
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин
Шаблоны (стежки) закрепок в памяти	Линейная закрепка (12, 15, 21, 28, 36, 41) / Зигзагообразная закрепка (28, 36, 42, 56, 64)
Размер закрепки продольный	0–3,2 мм (0"–1/8") (регулируется с шагом 0,1 мм)
Размер закрепки поперечный	6–23 мм (15/16"–57/64") (регулируется с шагом 0,1 мм)
Игла	DP×17 № 14, 135×17 № 90
Нить	Крученая 80Nm (рекомендуется), Волокно 80Nm (80Nm=№ 50)
Ширина шлевки	8–20 мм (5/16"–25/32")



AB-1351

MOL-254

Автоматическая 2-игольная машина для пришивания шлевок

Машине требуется 1,2 секунды на одну шлевку, благодаря чему обеспечивается высокая производительность. Механизм подачи использует X-Y-образную модель с компьютерным управлением, позволяющую оператору изменять число стежков и параметры шитья.



MOL-254

Модель	MOL-254
Макс. скорость шитья	2500 ст./мин
Количество стежков	28, 36, 42 (выбирается на панели управления)
Расст. между иглами	40-70 мм (1-37/64-2-3/4")
Длина закрепки	7-22 мм (9/32-55/64") (регулируется с шагом 0,1 мм)
Ширина закрепки	1-3,2 мм (3/64-1/8") (регулируется с шагом 0,1 мм)
Ширина шлевки	9-20 мм (23/64-25/32")
Длина готовой шлевки	48-78 мм (1-57/64-3-5/64")
Игла	DP×17 (№ 21) № 19-№ 21

AMB-289

Высокоскоростная однопиточная машина цепного стежка с компьютерным управлением для пришивания пуговиц на нитяной ножке с обвивкой

Машина демонстрирует наивысшую производительность среди швейных машин для пришивания пуговиц с обвивкой вокруг ножки, предназначенных для мужской и женской верхней одежды. Единый узел швейной машины позволяет быстро переключаться на разные типы пришиваемых пуговиц, например, плоские пуговицы, пуговицы на ножке, выпуклые пуговицы, подпуговицы, с помощью переключения на операционной панели.



AMB-289

Модель	AMB-289
Макс. скорость шитья	1800 ст./мин (обвивка вокруг ножки), 1200 ст./мин (пришивание пуговицы)
Размер пуговицы	Пришивание пуговицы без обвивки вокруг ножки: ø8-ø38 мм Пришивание пуговиц с обвивкой вокруг ножки: ø8-ø32 мм Контрпуговица: ø8-ø25 мм
Настраиваемые данные	Расстояние между отверстиями пуговицы: 1,5-6 мм (шаг 0,1 мм) Высота обвивки вокруг ножки: 0, 1,5-10 мм
Количество данных, которые можно ввести	Макс. 99 шаблонов
Игла	SM×332EXTLG-NY (№ 14) № 12"№ 18

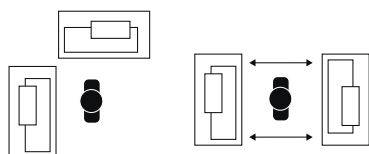
LBH-1796A (петельная машина с устройством автоматического перемещения полочки)



LBH-1796 A представляет модель подкласса серии LBH-1790 A. В этой машине прижимная лапка поднимается на 220 мм. Она имеет самую высокую скорость шитья, технологию сухой головы и базовую конструкцию LBH-1790A. Кроме того, модель LBH-1796 A благодаря автоматическому податчику позволяет выполнять до трех петель в ряд.



LBH-1796A



LBH-1796 A
Один оператор обслуживает
2 швейные машины.
14 с/шт.

При установке дополнительного устройства продвигания заготовки на модель LBH-1796 A оператор может обслуживать две машины данной модели одновременно или использовать пуговичную швейную машину LK-1903B в сочетании с LBH-1796 A, таким образом не только повышая производительность, но и обеспечивая неизменное качество продукции в связи с отсутствием необходимости специальных навыков у оператора.



№	Описание	Кат. №
1	Дополнительный столик в сборе	40153979
2	Комплект маркировочного лазера и светодиодной маркировочной лампы.	40153980
3	Оба комплекта	40153978

Модель	Метод шитья	Количество машин, обслуживаемых оператором	Требуемое время на рубашку	Производительность
LBH-1796 A	3 петли	1	28 с	857 шт./8 часов
	в 2 раза больше	2	14 с	1714 шт./78 часов

Модель	LBH-1796 A
Макс. скорость шитья	Макс. 4200 ст./мин, Нормальная 3600 ст./мин При использовании несмазываемого челнока (под заказ): 3300 ст./мин
Размер ножа для прорезывания петель	6,4-25,4 мм
Ширина закрепки	Макс. 5,0 мм
Длина петли	Макс. 220 мм
Подъем прижимной лапки	Параллельный подъем 6 мм
Количество стандартных шаблонов	31 шаблон
Количество шаблонов, которые можно ввести	Макс. 99 шаблонов
Игла	DPx5 (№ 11 J) № 11 J-№ 14 J

АС-172N-1790

Высокоскоростной автомат для обметывания петель на планке

Высокоскоростная машина челночного стежка для обметки петель LBH-1790 была объединена с высокопроизводительным податчиком.

- «Лучше адаптирована для рисунков в вертикальную полосу». Недавно разработанное вспомогательное зажимное устройство помогает добиться точного выполнения петель при стабильно высоком качестве.
- «Повышенная производительность за счет заранее установленного механизма».

Модель	АС-172 N-1790
Головка машины	LBH-1790 (специальная головка машины для АС)
Макс. скорость шитья	4200 ст./мин
Размер петли	Стандартный: Ширина 4 мм×длина 25 мм (макс.: ширина 6 мм×длина 120 мм за счет замены частей)
Размер ножа	6,4–19,1 мм (1/4"~3/4" дюйма)
Направление подачи	Правое (для мужской одежды) или левое (для женской одежды)
Количество шаблонов, которые можно ввести	20 шаблонов
Количество петель	1–20 шт.
Игла	DP×5 № 11 J–№ 14 J



АС-172N-1790

ASN-690

Автоматическая краеобметочная машина

При осуществлении краеобметочного процесса требуется повышение производительности. Компания JUKI выпустила сверхвысокоскоростную машину, при разработке которой была поставлена цель создать оборудование с несложной конструкцией и простое в использовании. Для предоставления оператору возможности быстрого выполнения краеобметочного процесса поставляются машины двух различных типов; машина с длинным столом и машина с коротким столом позволяют упростить обработку материала.



ASN-690L

Модель	ASN-690
Головка машины	MO-6904S (сверхвысокоскоростной 1-игольный оверлок)
Применение	Обметка юбок, брюк, джинсов и т. д.
Макс. скорость шитья	8000 ст./мин
Длина стежка	0,8–4 мм
Ширина обметки	4,0, 4,8, 5,6 мм
Посадка	Для сборки 1:2 (макс. 1:4), для расправления 1:0,7 (макс. 1:0,6)
Игла	DC×27 (№ 11) № 9–№ 14

AE-200ALA (для стачивания материалов)

AE-200ALD (для выполнения декоративных зацепов)

Устройство для обработки деталей по контуру

В настоящее время поставляется модель швейной машины AE-200 A для выравнивания края. Машина снабжена уникальным датчиком от компании JUKI и механизмами управления манипуляторами, позволяющими неопытному оператору соединять материалы с различным изгибом края, при этом выполняемый шов отличается высокой точностью, а его качество соответствует уровню, достигаемому при работе высококвалифицированных операторов. Характеристики шитья могут быть быстро и точно отрегулированы с помощью сенсорной панели, так чтобы они соответствовали требованиям, связанным с различными изменениями конструкции; благодаря этому оператор может без труда соединять материалы надлежащим образом при одновременном повышении производительности, даже в случае изготовления небольших партий изделий по индивидуальному заказу.



AE-200ALA

Модель	AE-200ALA	AE-200ALD
Головка машины	DLU-5498 N-7 (специальная головка машины для AE-200 A)	
Скорость шитья	200-3500 ст./мин	
Макс. длина стежка	4 мм	
Макс. перемещ. верхн. двиг. ткани	8 мм	
Подъем прижимной лапки	10 мм	
Игла	DP×1 (№ 11) № 9-№ 18	
Условия шитья	(припуск на шов) 1-30 мм (шитье по кривой) R 100 мм или больше (количество слоев) Два или один	

А ВF-A

Автоматическая швейная машина для притачивания двойной кокетки с одновременным закладыванием мягких складок по спинке

Детали фиксируются прижимным устройством и вакуумом, повышая эффективность производства. Вся пыль автоматически удаляется в конце выполнения операции с одновременным срабатыванием автоукладчика.



A BF-A

Модель	ABF-A
Размеры машины/мм	2200 L x 1100 W x 1500 H
Макс. скорость шитья	6000 ст./мин
Длина стежка	1,5-2,5 мм
Игла	DCx27

ADF-A/ASK-A/LK1903

Пуговичный автомат с устройством подачи пуговиц и устройством для перемещения полочки

Эта автоматическая машина позволяет оператору пришивать 6 пуговиц за 13 с: 3 с на ручное растяжение ткани и 10 с на автоматическое пришивание пуговиц.



ADF-A

Модель	ADF-A/ASK-A/LK1903
Расстояние между пуговицами	Устанавливается произвольно; общая длина ≤655
Макс. скорость шитья	2700 ст./мин
Установка количества пришиваемых пуговиц	2-20 штук
Игла	DP x 17 11 J-14 J

ASF-B01/LBH1790

Петельный автомат с устройством для перемещения полочки

Три прижимных устройства удерживают ткань на месте в процессе шитья, обеспечивая точность обметки петель. Сенсорный экран обеспечивает простоту в использовании для оператора, а серводвигатель придает стабильность рабочему процессу.



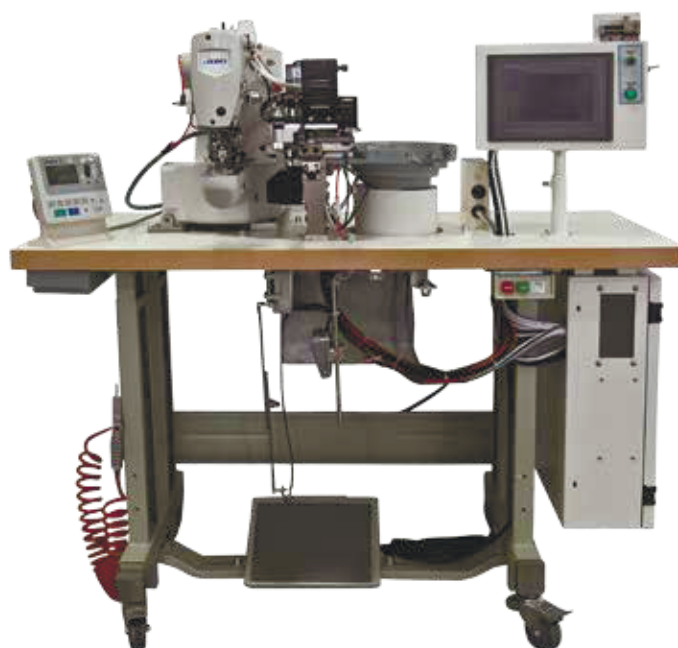
ASF-B01

Модель	ADF-A
Длина петли	<25
Макс. скорость шитья	4200 / в целом 3600 ст./мин
Количество обметываемых петель	30 штук
Игла	DPx5 № 11 J № 14 J

ASK-A

Пуговичная машина челночного стежка с автоматическим устройством подачи пуговиц

Компьютерное управление машины обеспечивает контроль качества в режиме реального времени, а 7-дюймовый сенсорный ЖК-экран является простым в использовании. Автоматическое устройство подачи пуговиц имеет независимый мотор с электронным управлением, обеспечивающим точность подачи пуговиц.



ASK-A

Модель	ASK-A
Время подачи пуговиц	0,5 с/шт.
Подача пуговиц	Горизонтальная принудительная подача пуговиц
Система подачи пуговиц	Пьезоэлектрическая вибрационная платформа

WS-8210B

Автомат для заготовки манжет с обрезкой края по шву обтачивания

Предназначен для заготовки манжет различной конфигурации (с закругленными, прямыми и острыми углами). Автомат оснащен автоматическим укладчиком отшитых заготовок.

Удобный и эффективный аппарат подходит для заготовки клапанов различной конфигурации.



WS-8210B

Модель	WS-8210B
Макс. скорость шитья	<2600
Длина стежка	1,5-3
Количество автоматических программ	20 штук
Игла	DP x 17 11 J-14 J

WS-9071

Автомат для обработки входов в боковые карманы брюк

- WS-9071 – это одноигольная швейная машина челночного стежка, которая за счет работы серводвигателя осуществляет точную подачу деталей и с использованием шаблонов производит обработку входов боковых карманов брюк с высоким уровнем качества и сниженными трудозатратами.
- Обработка входов в карманы различной конфигурации, в том числе прямолинейных/косых/криволинейных возможна с использованием сменных шаблонов. Машина автоматически контролирует начальную/конечные точки строчки посредством точного сканирования с помощью электронного датчика и регулировки длины строчки.
- Программа управляет установкой закрепок или выполнением плотных стежков в начале и конце шва, а также выполняет технологические надсечки, определяющие вход в карман в соответствии с требованиями к конкретной модели брюк.



WS-9071

Модель	WS-9071
Макс. скорость шитья	3000 ст./мин
Производительность (прямого или фигурного входа в карман)	2000 отутюженных изделий/480 мин
Размеры (мм)	1250 L x 1150 W x 1600 H

WS-9065

Автомат для обметки половинок брюк по контуру с подкладкой и без

Эта автоматическая машина выполнена с высокопроизводительной головкой оверлока Juki, которая объединена с прижимно-направляющим устройством для ткани, обеспечивающим устойчивость материала в процессе шитья.



Прижимное устройство
продвижения деталей кроя



Поршневой клапан
для регулировки давления



WS-9065

Модель	WS-9065
Максимальная скорость шитья (оборотов иглы/мин)	6000
Высота подъема прижимной лапки, мм	≤13
Игла	CD27
Нить	Хлопчатобумажная нить или нить из синтетического волокна
Количество автоматических программ	20

WS-9080

Автомат для стачивания передней и задней половинки брюк с устройством контроля выравнивания края

Эта машина предназначена для стачивания шаговых и боковых срезов костюмных брюк. Автоматические функции кардинальным образом повышают производительность любого оператора, и один работник в состоянии изготовить 400-450 костюмных брюк за 8-часовую смену. Система контролирует скорость верхнего и нижнего продвижения, обеспечивая идеальное качество швейной продукции.



Устройство контроля края



WS-9080

Модель	WS-9080
Высота подъема прижимной лапки, фут/мм	<7
Длина стежка/мм	1-4
Ширина шва/мм	8-12
Номинальное напряжение/В	220

WS-9186

Автомат для изготовления вытачек

Специальное подающее устройство, установленное на этой машине, обеспечивает непревзойденную стабильность стежков на самых различных материалах. В зависимости от характеристик обрабатываемого изделия возможна установка различных приемников для материала, которые обеспечивают повышение производительности.



WS-9186

Модель	WS-9080
Максимальная скорость шитья (стежков/мин)	4500
Тип иглы	301
Длина стежка/мм	1,0-3,0
Длина вытачки/мм	9-260
Глубина вытачки/мм	3-40
Рабочая высота/мм	900-980



МАШИНЫ ДЛЯ БЕСШОВНОГО
СОЕДИНЕНИЯ

LHP-PP1

Машина для бесшовного соединения путем сваривания материалов

Эта машина использует нагревательный элемент для соединения двух материалов с помощью специальной тесьмы, прокладываемой по шву соединения. После остывания детали соединяются прочным и герметичным швом. Эта технология применяется также для герметизации обычных швов. Она идеально подходит для производства спортивной и защитной одежды и одежды для плавания. Отделочная тесьма может использоваться в качестве дизайнерского решения для придания неповторимого стиля.

№ модели	LHP-PP1
Напряжение	1 Ф/ 200 220 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	0,5 кВт.
Метод нагрева	Нагревательная пластина
Тип рукава	Колонковый
Скорость подачи	Макс. 5 см/мин
Температура нагрева	Верхний нагреватель: Макс. 2800 °С/ Нижний нагреватель: Макс. 1900 °С
Рабочая ширина:	13 см



LHP-PP1

LWU-3015

Машина для ультразвуковой сварки (СИСТЕМА С ИЗМЕНЯЕМОЙ ФОРМОЙ РУКАВА)

Модель LWU-3015 – это первая машина для ультразвуковой сварки производства компании Juki. Эта машина использует ультразвуковую сварку материалов вместо обычного шитья. Эта машина создает бесшовное соединение, которое удобно в носке и позволяет добиться высокой эластичности швов. Также возможно использование фиксирующей шов тесьмы, чтобы увеличить прочность (с одной стороны) и обеспечить водонепроницаемость. Ультразвуковая сварка отлично подходит для нетканых материалов и позволяет создавать уникальную отделку изделий, обрабатываемых на машине этого типа.

№ модели	LWU-3015
Напряжение	1 Ф 200 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	1,0 кВт
Выходная мощность	Макс. 600 Вт
Частота колебаний	30 кГц
Скорость подачи	0-8,0 м/мин (минимум 0,1 м/мин)
Электродвигатель	2 шаговых двигателя
Прижимная лапка	Пневоцилиндр
Другое	PLC-управление/Сенсорная ЖК-панель/ Регулируемое охлаждающее устройство/Датчик давления воздуха/Устройство охлаждения и продувки сварочного ролика/Тактильный датчик



LWU-3015

* требуется воздушный компрессор

QHP-A05 QHP-A08

Машина для бесшовного соединения горячим воздухом

В этой машине для соединения используется горячий воздух, расплавляющий сварочную ленту; расплавленная сварочная лента используется для соединения материала при прохождении через верхний и нижний ролики. Сопло было спроектировано для обеспечения исключительно точной подачи воздуха.



Инфракрасный термодатчик для точного регулирования температуры.



Использование поршневого клапана для регулирования давления



Модель	QHP-A08
Напряжение	1 Ф/200 220 240 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	Около 2,3 кВт
Верхний ролик	Сталь (ширина: 28 мм или 30 мм/профиль: с канавкой, плоский или вогнутый) или силиконовый каучук (30 мм)
Нижний ролик	Силиконовый каучук (ширина: 30 мм/профиль: плоский)
Нагреватель сопла	2,0 кВт (200 В)
Ширина сопла	22 мм, 24 мм, 26 мм
Темп. воздуха сопла	До 750 градусов
Система защиты	Отказ питания/нагревательный элемент/давление воздуха
Расход воздуха	100 литров/мин
Тип рукава	Колонный/цилиндр — замена за одну операцию

SC-922/M51N

Блок управления/серводвигатель

Разработана новая модель блока управления SC-922. Блок управления устойчив к колебаниям напряжения, шуму и вибрации. Поставка блока управления для швейных машин с энергосберегающим режимом работы производится впервые. Значительно снижено потребление энергии в режиме ожидания. Принимая во внимание удобство настройки и экономию ресурсов, объем и вес блока управления были уменьшены не менее чем на 30% (по сравнению со стандартным блоком управления SC-510).

Внедрен серводвигатель переменного тока с высоким крутящим моментом M51N мощностью 750 Вт. Машина характеризуется высокой скоростью шитья и увеличенным усилием прокола иглы. Таким образом, швейная машина имеет широкий диапазон применения, от обработки стандартных тканей до сверхтяжелых материалов.



SC-922/M51N

Модель	SC-922/M51N
Мощность двигателя	750 Вт
Напряжение	Однофазное 100-120 В, 200-240 В 3-фазное 200-240 В
Количество входных портов	Макс. 24 *1 (для дополнительных входов)
Количество выходных портов	Макс. 32 *1 (для дополнительных выходов)
Количество основных программ*2	4
Количество участков основных программ	25 шагов шитья (на 1 программу)

*1 Зависит от установленной головки машины.

*2 Основные программы предназначены для управления внешними устройствами, такими как укладчик, или для изменения работы швейной машины в процессе шитья.

SC920/M92

Блок управления устойчив к колебаниям напряжения, шуму и вибрации. Энергосберегающий режим блока управления обеспечивает значительное снижение потребления энергии при эксплуатации и в режиме ожидания. Принимая во внимание удобство настройки и экономию ресурсов, объем и вес блока управления были уменьшены не менее чем на 30%. Внедрен серводвигатель переменного тона с высоким крутящим моментом M92 мощностью 450 Вт. Эта модель превосходно подходит для производства одежды и предусматривает программируемый ввод через панель управления (поставляется отдельно).



SC920/M92

SV71

Серводвигатель

Это высокоэффективный облегченный (4,5 кг) серводвигатель, оборудованный цифровым дисплеем и обеспечивающий гибкое управление функциями.

Функция	SV-71
Диапазон входного напряжения	220 В±10%
Выходная мощность двигателя	450 Вт / 650 Вт
Номинальные обороты двигателя	5000 об/мин
Диапазон размеров шкивов	50-100 мм



SV82

Серводвигатель

Этот серводвигатель доступен в исполнении с мощностью 350 Вт и 650 Вт и идеально подходит для оверлоков.

Функция	SV-82
Входное напряжение питания	Однофазное 220 В
Выходная мощность двигателя	350 Вт / 650 Вт
Номинальные обороты двигателя	7000 / 3500 об/мин



SV520

Программируемый серводвигатель

Этот программируемый серводвигатель доступен в исполнении с мощностью 350 Вт и 650 Вт и наилучшим образом подходит для серии MO Juki, а также серии MF Juki (650 Вт).

Функция	SV-520	SV-550
Входное напряжение питания	Однофазное 220 В	Однофазное 220 В
Выходная мощность двигателя	350 / 550 / 750 Вт	450 Вт / 750 Вт
Номинальные обороты двигателя	35000 / 5000 об/мин	3500 / 5000 об/мин
Диапазон размеров шкивов	65-100 мм	65-100 мм



JEUX0021

Фальцевальная машина для карманов

Для формования карманов с высоким давлением и температурой без повреждения карманов с двумя фальцевальными блоками, обеспечивающими высокую производительность. Температура и давление являются регулируемыми. Термостаты обеспечивают поддержание температуры и времени прессования.

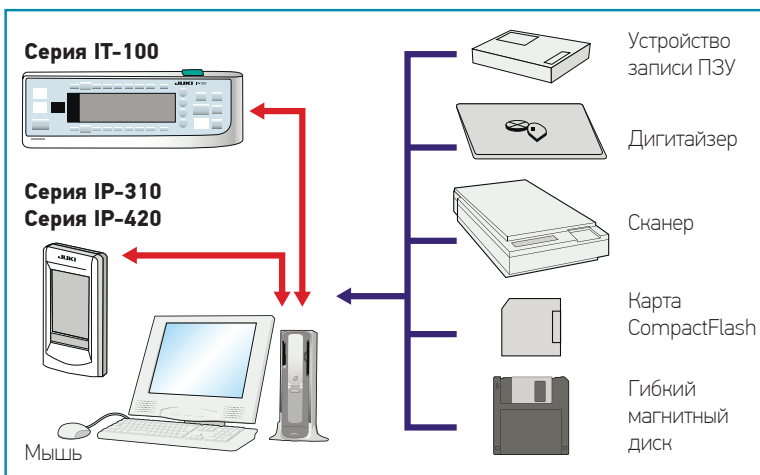


PM-1

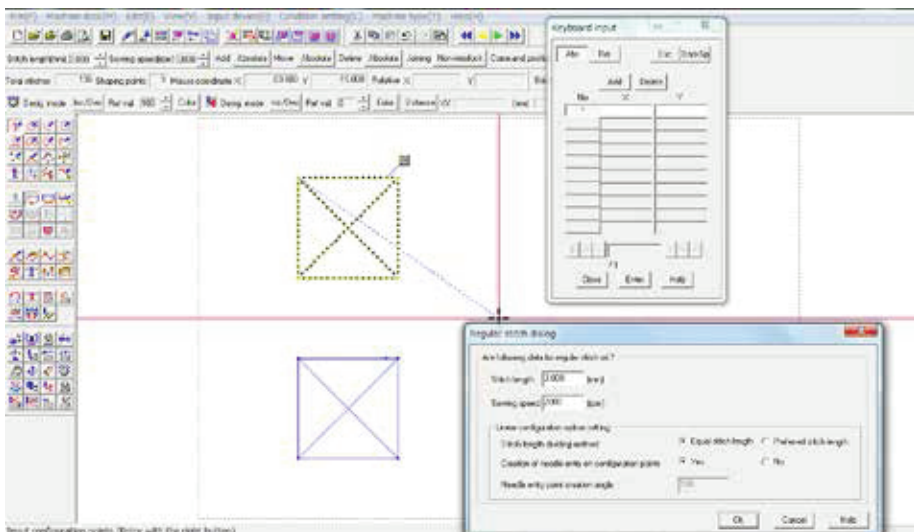
Программное обеспечение для программирования швейных машин с компьютерным управлением

Программное обеспечение для ввода и редактирования данных новейших швейных машин JUKI. Разнообразные входные функции позволяют быстро, без труда и с высокой точностью ввести технологические данные каждой модели электронной швейной машины. При этом обеспечивается выпуск продукции высокого качества.

Состав системы



Модель IP-420 выполнена в стандартной конфигурации с USB-разъемом.



Модели, совместимые с PM-1

Серия AMS

Серия LK-1900, серия LK-1900 A, серия LK-1900AN, серия LK-1900B,

Серии LK-1910, LK-1920, LK-1930

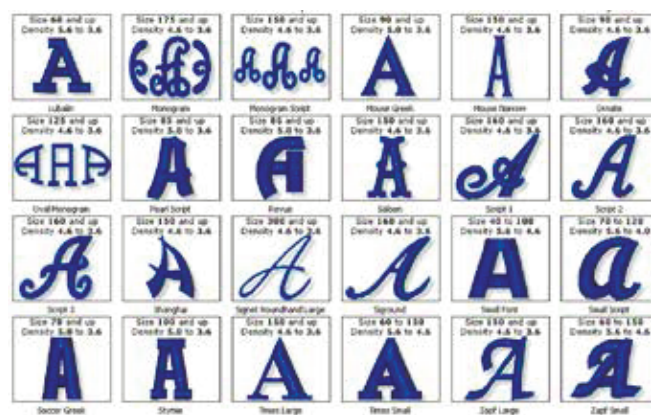
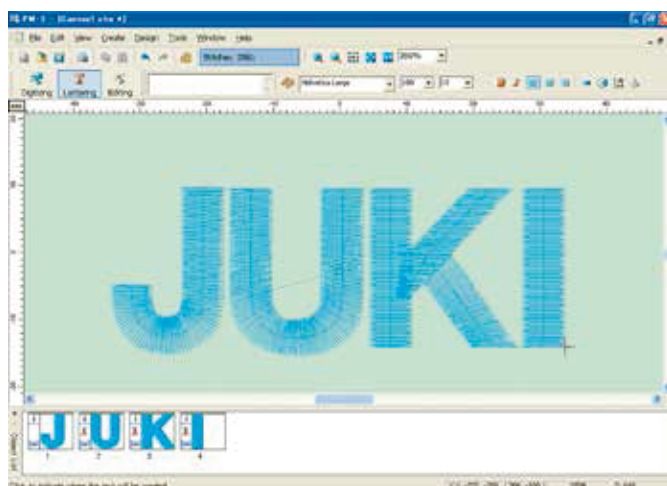
Серия LZ-2290 A, LBH-1790, LBH-1790 A, MB-1800, AVP-875

Карта CompactFlash™ или носитель, совместимый со стандартом CFA. CompactFlash™ является зарегистрированным товарным знаком компании SanDisk Corporation, США. Другие названия компаний и названия продуктов/торговые марки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками соответствующих компаний.

PM-3

Программное обеспечение для программирования швейных машин с компьютерным управлением

Это программное обеспечение разработано исключительно для создания данных вышивки. С использованием программного обеспечения оператор получает возможность вводить/редактировать новые/существующие данные. Данные вышивки можно легко создавать путем простого ввода вышиваемых символов, выбора шрифта и нажатия на соответствующий значок. Можно легко осуществлять такие действия, как увеличение/изменение размера, вращение, перемещение и копирование символов, а также изменения шага шва и порядка шитья и включение обрезки нити. Также возможно считывание изображений с помощью сканера для создания данных вышивки (одинарная вышивка). Также можно использовать шрифты True Type из операционной системы Windows. Швейная машина поддерживает три языка — английский, китайский и японский.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93